

HELIOS

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

MADE IN GERMANY

PRODUKTÜBERSICHT

HELIO®Clean



Entstauber

für Granulat und Mahlgut

20 Jahre

JETBOXX®



Trockner

für Kunststoffgranulat

25 Jahre

OKTOMAT®



Entleerstationen

für Oktabin und Big Bag

30 Jahre

weltweit erfolgreich im Einsatz

ENTSTAUBEN | TROCKNEN | ENTLEEREN

2027

FÖRDERN

www.helios-systems.de

Entstaubungsgeräte für Granulat und Mahlgut

Professionelles Reinigen von Kunststoffen vor der Verarbeitung

Bei der Kunststoffverarbeitung, speziell beim Spritzgießen, benötigt man zur Herstellung hochwertiger Teile absolut reine Ausgangsstoffe ohne Staub und sonstige Verunreinigungen. Da diese häufig erst beim Fördern entstehen, sind HELIO®Clean Granulatreiniger kombinierte Förder- und Entstaubungssysteme zum Aufbau auf die Verarbeitungsmaschine, die das perfekt entstaubte Granulat/Mahlgut direkt in die Plastifiziereinheit übergeben.

Die Entstaubung erfolgt durch Windsichten mit hochwirksamer Ionendusche. Dieses Luftwaschverfahren ist aufgrund seines absolut neuartigen Fontänen-Prinzips in der Lage, auch schwierigste Reinigungsaufgaben perfekt zu erledigen.



Ausschuss reduzieren, Effizienz steigern



Ausschuss

- Verbrennungen (schwarze Punkte)
- Nicht aufgeschmolzene Teile (weiße Punkte)
- Schlieren
- Oberflächen-Probleme
- Reduzierte mechanische Eigenschaften



Störungen an Verarbeitungsmaschine

- Verstopfungen und Krustenbildung an der Einzugszone
- Abrieb an Schnecke und Zylinder durch verkohlten Staub
- Häufiger Maschinenstillstand



Maintenance

- Störungen an der Förderlinie
- Zugesetzte Filter
- Probleme mit Sensoren
- Mehraufwand für
- Reinigung und Fehlerquittierung



Durch den Einsatz eines geeigneten HELIOS Entstaubers vermeiden Sie Ausschuss, Maschinenstillstand und verringern den Maintenance-Aufwand.

Erst entstaubtes Granulat ermöglicht die Fertigung von anspruchsvollen technischen Teilen

Durch professionelles Reinigen der Granulate kann die Qualität wieder auf ihren Ursprungszustand gebracht werden und optisch einwandfreie Teile daraus produziert werden.



Beispiel: PMMA Rohgranulat vor und nach dem Entstauben



✓ verbesserte Teilequalität

✓ Vermeidung von Ausschuss

✓ mehr Mahlgut einsetzbar

✓ weniger Maschinenstillstand

4 bewährte Baureihen stehen zur Verfügung

Testen Sie unseren Konfigurator für die Auswahl des passenden Entstaubers



NEU
Mit nur 2 Angaben
zum passenden
Produkt!

www.helios-systems.de/granulat-mahlgut-entstauben#6778



**HELIO®Clean 2
HELIO®Clean MIX**

Entstaubungsgrad

ausreichend

Durchsatz

bis 25 kg/h



HELIO®Clean 3 Plus

Entstaubungsgrad

gut

Durchsatz

bis 15 kg/h



HELIO®Clean 5

Entstaubungsgrad

perfekt

Durchsatz

bis 25 kg/h



HELIO®Clean Pro

Entstaubungsgrad

sehr gut

Durchsatz

bis 150 kg/h

HELIO®Clean 2 | HELIO®Clean 2 MIX

Druckluftfördergerät mit Entstaubungsfunktion

Als Gerät mit eigener Steuerung oder als Option für JETBOXX® Trockner

Das HELIO®Clean 2 sowie das HELIO®Clean 2 MIX Förder-/Entstaubungsgerät wurden speziell für das Spritzgießen entwickelt und sind für den Aufbau auf einer Verarbeitungsmaschine (Typ M) oder einem Behälter (Typ B) geeignet.

Mit Hilfe eines **Entstaubungsadapters** kann der HC-2 M oder HC-2 MIX M in eine bauseits vorhandene Förderleitung eingebunden werden.

■ **Kompakte und leichte Bauweise**

■ **1-Komponenten-Ausführung -HC-2**
■ **2-Komponenten-Ausführung -HC-2 MIX**

■ **Einfache Bedienung**

■ **Spezialglas-Bauweise**

■ **Staubsammelbehälter 5,5 Liter Nutzvolumen**

■ **Optimales Preis-/Leistungsverhältnis**

■ **Materialdurchsatz**

bis 25 kg/h*

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad



Typ B



Typ M



Typ M auf Entstaubungsadapter



Option CE in WINneo®-2 Steuerung enthalten

Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Siehterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Granulat aufheben können.

Diese Bauweise ermöglicht es zudem den Förder-/ Reinigungsprozess von allen Seiten aus einsehen zu können.



Typ B MIX



Typ M MIX



Typ M MIX auf Entstaubungsadapter



Option ME in WINneo®-2 Steuerung enthalten

2-stufiges Entstaubungsverfahren

Staubabtrennung durch Druckluftstrahl und Verwirbelung



Befüllung

Förderung durch Venturi-Sauglanze, schon während des Förderns wird das Material vor-entstaubt, Staubabführung in den Staubsammelbehälter.

Verwirbelung

Entstauben nach jedem Fördervorgang durch 1–9 Entstaubungsimpulse mittels Druckluftstrahl von oben auf die Entstaubungsportion, Staubabführung in den Staubsammelbehälter.



Steuerung HC-2 für 1 Komponente

Abb.: Modelljahr 2025



Steuerung HC-2 MIX für 2 Komponenten

Abb.: Modelljahr 2025

Ausstattung



Förderleitungspaket

- Druckluftbetriebene Venturi Sauglanze in kurzer oder langer Ausführung
- Förderhöhe bis zu 6 m
- Förderschlauch PUR-H DN 32 (3 m) mit Erdung, Druckluftleitung gebündelt mit Schlauch

Optionen

- Förderschlauch lang (5 m)



STANDARD

Staubsammelbehälter

- Staubsammelbehälter 5,5 Liter Nutzvolumen
- Staubabfuhrschlauch 5 m (DN-50)

Der entfernte Staub wird in einem Staubsammelbehälter mit Abluftfilter von der Prozessluft abgeschieden.



OPTION

Staubsammler mit autom. Filterabreinigung

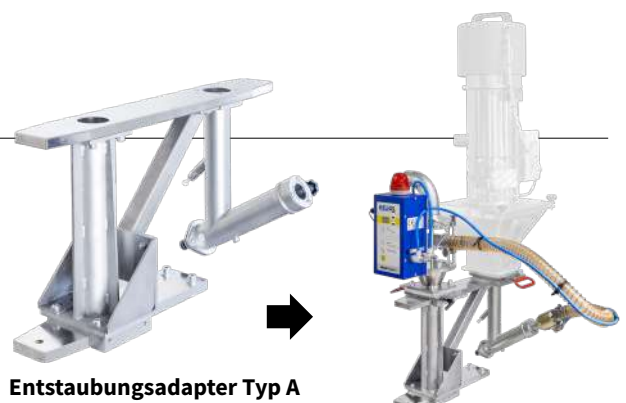
- Staubsammelbehälter 15 Liter Nutzvolumen
- Staubabfuhrschlauch 5 m (DN-50)

Der entfernte Staub wird in einem Staubsammelbehälter mit Abluftfilter und automatischer Filterabreinigung von der Prozessluft abgeschieden.

Entstaubungsadapter

Zur Einbindung in bauseits vorhandene Förderung

Das bauseits vorhandene Fördergerät bleibt weiterhin im Einsatz – es wird lediglich auf einer Schiebeschiene seitlich versetzt. An dieser neuen Position befindet sich unter der Schiene eine Absaugvorrichtung, aus der das geförderte Material in den HELIOS Entstauber gesaugt, portionsweise entstaubt und an die Verarbeitungsmaschine übergeben wird (Typ A).



Entstaubungsadapter Typ A

HELIO®Clean 3 Plus

Förder- und Entstaubungsgerät mit Ionen-Dusche

Sichere Staubabtrennung durch 5-stufiges Entstaubungsverfahren

Das neue HELIO®Clean 3 Plus Förder-/Entstaubungsgerät wurde speziell für das Spritzgießen bei kleinen bis mittleren Durchsätzen bis 15 kg/h entwickelt und ist für den Aufbau auf einer Verarbeitungsmaschine (Typ M) oder einem Behälter (Typ B) geeignet.

Mit Hilfe eines **Entstaubungsadapters** kann der HC-3 Plus Typ M in eine bauseits vorhandene Förderanlage eingebunden werden.

■ Klein und leistungsstark

■ Kompakte Bauweise

■ Geringes Gewicht

■ Windsichten mit Ionen-Dusche

■ Spezialglas-Bauweise

■ Einfache Bedienung / Entstaubungsgrad gut

■ Staubsammelbehälter 5,5 Liter Nutzvolumen

■ Ionen-Reinigung

■ 5-stufiges Entstaubungsverfahren

■ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

■ Materialdurchsatz **bis 15 kg/h***

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad;
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP

Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Siehterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Granulat aufheben können.

Diese Bauweise ermöglicht es zudem den Förder-/ Reinigungsprozess von allen Seiten aus einsehen zu können.



i Ionen-Dusche

Während des Aufwirbelns im Entstauber wird ein kontinuierlicher Strom aus ionisierter Luft durch die zu entstaubende Portion geblasen.

Dabei werden die Bindekräfte zwischen Staubpartikeln und Granulatkörnern so weit reduziert, dass der Staub sich löst und durch Windsichten abgetrennt werden kann.



Typ B



Typ M



Typ M auf Entstaubungsadapter

Fördern und 5-stufiges-Entstauben nach DKM-Verfahren

1 Fördern

einer exakt immer gleichen, kleinen Portion



1

2 Windsichten 1 Windsichten 2

Staubabtrennung durch Windsichten mit ionisierter Luft bei frei einstellbarer Aufwirbelung.



2

3 Entleeren

Übergabe der entstaubten Portion.



3

4 Reinigen 1 Reinigen 2

Das Sichterglas wird mit ionisierter Luft neutralisiert und dann perfekt gereinigt.



4



Steuerung

Ausstattung



Förderleitungspaket

- Druckluftbetriebene Venturi Sauglanze in kurzer oder langer Ausführung
- Förderhöhe bis zu 6 m
- Förderschlauch PUR-H DN 32 (3 m) mit Erdung, Druckluftleitung gebündelt mit Schlauch

Optionen

- Förderschlauch PUR-H DN 32 (5 m)



STANDARD

Staubabsammelbehälter

- Staubabsammelbehälter 5,5 Liter Nutzvolumen
- Staubabfuhrschlauch 5 m (DN-50)

Der entfernte Staub wird in einem Staubabsammelbehälter mit Abluftfilter von der Prozessluft abgeschieden.



OPTION

Staubabsammler mit autom. Filterabreinigung

- Staubabsammelbehälter 15 Liter Nutzvolumen
- Staubabfuhrschlauch 5 m (DN-50)

Der entfernte Staub wird in einem Staubabsammelbehälter mit Abluftfilter und automatischer Filterabreinigung von der Prozessluft abgeschieden.

HELIO®Clean 5

Förder- und Entstaubungsgerät mit Ionen-Dusche und Superclean

Sichere Staubabtrennung durch neues DKM-Verfahren

Das neue HELIO®Clean5 Förder-/Entstaubungsgerät wurde speziell für das Spritzgießen bei kleinen bis mittleren Durchsätzen bis 25 kg/h entwickelt und ist für den Aufbau auf einer Verarbeitungsmaschine (Typ M) oder einem Behälter (Typ B) geeignet.

Mit Hilfe eines **Entstaubungsadapters** kann der HC-5 M in eine bauseits vorhandene Förderanlage eingebunden werden.

■ Klein und leistungsstark

■ Kompakte Bauweise

■ Geringes Gewicht

■ Windsichten mit Ionen-Dusche

■ Funktion SUPERCLEAN*

■ Spezialglas-Bauweise

■ Einfache Bedienung / perfektes Entaubungsergebnis

■ Schnittstelle: MODBUS RTU

■ Staubsammler 15 Liter Nutzvolumen

■ Ionen-Reinigung

■ 6-stufiges Entstaubungsverfahren

■ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

■ **Materialdurchsatz bis 25 kg/h****

**abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad;
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP



i Funktion
SUPERCLEAN



Typ B



Typ M



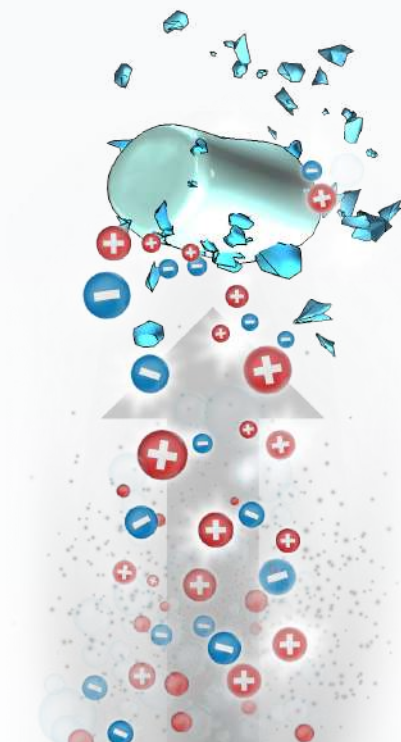
Typ M auf Entstaubungsadapter

Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Siehterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Granulat aufheben können.

Diese Bauweise ermöglicht es zudem den Förder-/ Reinigungsprozess von allen Seiten aus einsehen zu können.

Fördern und 6-stufiges-Entstauben nach DKM-Verfahren



1 Fördern

einer exakt immer gleichen, kleinen Portion.

2 Windsichten 1

3 Windsichten 2

Perfekte Staubabtrennung durch Windsichten mit ionisierter Luft bei frei einstellbarer Aufwirbelung.

4 Entleeren

Übergabe der entstaubten Portion.

5 Reinigen 1

Das Sichterglas wird mit ionisierter Luft neutralisiert und dann perfekt gereinigt.

6 Reinigen 2

7 Reinigen 3

Abluftfilter Staubsammler



Steuerung

Ausstattung



Förderleitungspaket

- Druckluftbetriebene Venturi Sauglanze in kurzer oder langer Ausführung
- Förderhöhe bis zu 6 m
- Förderschlauch PUR-H DN 32 (3 m) mit Erdung, Druckluftleitung gebündelt mit Schlauch

Optionen

- Förderschlauch PUR-H DN 32 (5 m)



STANDARD

Staubsammler mit autom. Filterabreinigung

- Staubsammelbehälter 15 Liter Nutzvolumen
- Staubabfuhrschlauch 5 m (DN-50)

Der entfernte Staub wird in einem Staubsammelbehälter mit Abluftfilter **und** automatischer Filterabreinigung von der Prozessluft abgeschieden.

Entstaubungstrockner DD 12 / DD 24

Null-Fehler-Produktion beim Spritzgießen von optischen und medizinischen Bauteilen

DD 12 / DD 24 für direkten Aufbau auf Spritzgießmaschine

Fördern + Entstauben + Trocknen

Kompakte Materialaufbereitungseinheit für höchste Ansprüche beim Spritzgießen von optischen und medizinischen Teilen. Die Einheit besteht aus einem Trockner **WINneo®-2** und einem HELIOS Entstaubungsgerät **HELIO®Clean-5** mit integrierter Befülltechnik.

■ Trockenmodul in Oktagon Bauweise

■ abnehmbare Trocknersteuerung mit Füllstand-Rechner

■ Trocknen mit Trockenluft / Stickstoff

■ Taupunktmessung mit Anzeige und Alarmfunktion

■ Übertrocknungsschutz

■ MODBUS RTU Schnittstelle

■ NEU WINneo®-2.com - Smart Factory Schnittstelle (opt.)

■ Ethernet (TCP/IP)

■ HELIOS® Material Datenbank

■ Kundenspezifische Material Datenbank

■ Intuitive Benutzerführung

■ Fernbedienung (W-LAN)

■ OPC UA Schnittstelle (LAN)

■ HELIO®Clean-5 - Entstaubungsgrad perfekt

■ Entstaubung 6-fach nach DKM-Verfahren

■ Spezialglas / Edelstahl

■ Portionierer für Übergabe in den Trockenschacht

■ Entstauber-Reinigung SUPERCLEAN

■ Staubsammler 15 Liter mit automatischer Filterreinigung



Anwendungsbeispiele für Smart Factory



ARBURG GESTICA-Steuerung



ENGEL CC330-plus-Steuerung



Haitian Sigmatek-Steuerung



Sumitomo DEMAG MC5+ Steuerung



Fanuc Roboshot-Steuerung



Dr. Boy Procan-ALPHA-6®-Steuerung

Technik
1. Modbus
2. OPC-UA

Ausstattung
1. ready
2. WINneo.com



Trockenschacht "Optical Edition" in Oktagon-Bauweise

- Achteckiger Innenbehälter aus Edelstahl, vollisoliert
- Verkleidungsblech pulverbeschichtet, sehr kratzfest
- optimale Trockengasverteilung
- Sichtfenster



Sichtfenster mit Füllhöhen-Skala

Am Trockenschacht kann mittels verstellbarem Füllstandsensordie Füllhöhe, passend zum Durchsatz und der zulässigen Verweildauer, stufenlos zwischen 4 – 10 Liter bzw. 6 – 20 Liter vorgewählt werden.



Behälterdeckel abklappbar für einfache Reinigung

Mit nur wenigen Handgriffen kann der Behälterdeckel geöffnet werden.

Der Deckel wird samt Entstaubungsgerät um 90 Grad zur Seite gekippt.

Zwei stabile Klappenhalter gewährleisten eine sichere Reinigungs-Position.

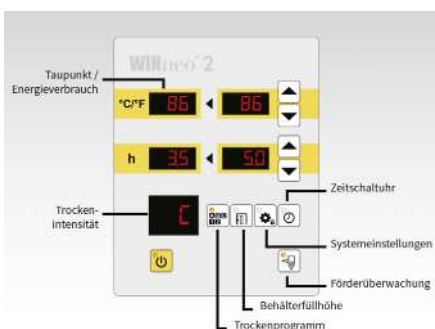
Steuerung



Steuerung abnehmbar

Mittels Spannverschluß lässt sich die Trockenprozess-Steuerung mühelos vom Trockenbehälter abnehmen, um z.B. bei der Nachkalibrierung ohne Produktionsunterbrechung eine Überbrückungssteuerung anzubringen.

Als Trockengas kann Druckluft oder Stickstoff verwendet werden.



Trockenprozess-Steuerung

- Heizleistung 750 W
- Trockengas-Volumenstrom 85 | 115 | 150 l/min
- Druckluft-Trockengas-Trockner mit patentierter HELIOS Digitalpneumatik
- Trockentemperatur 30–150 °C
- Schnellwahltaste für die Trockenintensitäten A, B, C
- Trockenprogramme 1, 2 und 3
- Zeitschaltuhr
- Taupunktmessung bis –50 °C
- Anzeige von Trockentemperatur und Trockenzeit
- Werkskalibrierung mit Kalibrierzertifikat für:
 - 2 Trockentemperaturen
 - 3 Trockengas-Volumenströme
 - 2 Taupunkte
- Durchsatzabhängiger Übertrocknungsschutz
- Störleuchte und potentialfreier Kontakt
- MODBUS RTU
- WINneo®-2.com vorbereitet



Entstauber-Steuerung

- Fördern
- Windsichten
- Reinigen
- Zustandsanzeige
- Fehlermeldungen/Hinweise
- Ionisierervorgang
- Reset auf Werkseinstellung
- Anzeige Betriebsstunden
- Auslaufzeit
- Filterabreinigung

HELIOS Entstaubungstrockner für maximale Reinheit und perfekte Trocknung



DD 12 "Optical Edition"

Trockenschacht:
Oktagon Bauweise für best-
möglichen Trocknungsgrad

SUPERCLEAN inklusive



DD 24 "Optical Edition"

Trockenschacht:
Oktagon Bauweise für best-
möglichen Trocknungsgrad

SUPERCLEAN inklusive



DD 6

Füllvolumen:
2–6 Liter



DD 20

Füllvolumen:
20 Liter



DD 30

Füllvolumen variabel:
20–30 Liter

Highlights



DD 12 "Optical Edition"

Füllhöhe stufenlos:
4–10 Liter



DD 24 "Optical Edition"

Füllhöhe stufenlos:
6–20 Liter



HELIO® Clean 3 Plus

Für optische Anwendungen bei Durchsätzen:
bis 15 kg/h



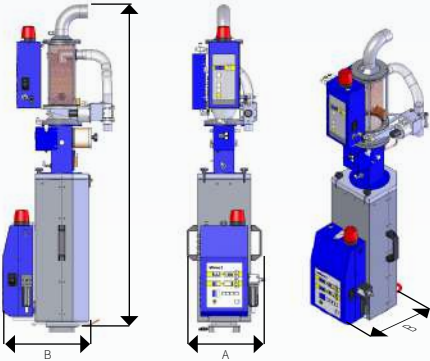
HELIO® Clean 5

bis 25 kg/h



**Funktion
"SUPERCLEAN"**

Technische Daten

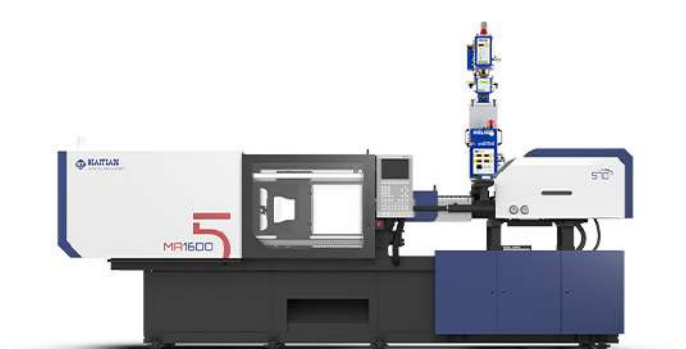
	DD 12 Optical Edition	DD 24 Optical Edition	DD 6	DD 20	DD 30
					
Durchsatz* [kg/h]	0,4 – 2,4	0,8 – 4,8	0,2 – 1,2	4,0	4,0 – 6,0
Trockenluft [m³/h]	4,5 – 9,0		2,4 – 4,8	4,5 – 9,0	
Max. Heizleistung [kW]	0,75	0,75	0,4	0,75	0,75
Breite A [mm]	304	335	260	396	396
Tiefe B [mm]	361	405	293	415	415
Höhe C [mm]	1222	1380	1097	1115	1283

* bei Schüttdichte 0,6 kg/dm³

Muster-Spritzgußteile



Anwendungsbeispiele



HELIO® Clean Pro

Granulatreiniger für Kunststoffverarbeiter

Die neuen HELIO®Clean Pro sind die leistungsstärksten Entstaubungsgeräte von HELIOS und wurden speziell für Spritzguss und Extrusion entwickelt. Sie zeichnen sich aus durch eine besonders schonende Förderung und Entstaubung mit Ionen-Dusche und sind für schwierigste Entstaubungsaufgaben geeignet.

■ 5-stufiges Entstaubungsverfahren

■ schonendes Entstauben

■ maximale Entstaubungsleistung

■ Spezialglas-Bauweise

■ Steuerstand mit Staubsammler

■ Windsichten mit IONEN-Dusche
2 integrierte Ionisierer



HELIO® Clean Pro 20

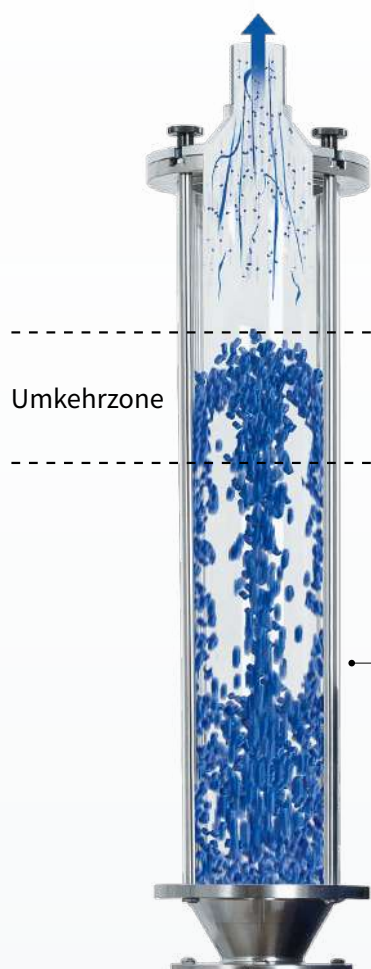
**Materialdurchsatz
bis 60 kg/h***



HELIO® Clean Pro 30

**Materialdurchsatz
bis 150 kg/h***

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad, Beispiel bezogen auf PMMA/PC



Staubabtrennung

Leichte Teile, wie Staub oder Flusen verlassen den Sichter oben durch die Siebscheibe und werden in den Staubsammelbehälter abgeschieden.

Material-Fontäne



Ein laminarer Luftstrom mit ionisierter Luft trägt das zu entstaubende Material einstellbar bis in das obere Drittel des Sichters, dort kehrt es durch Schwerkraft um und fließt an der Glaswand zurück zum Ausgangspunkt. Diese Ionendusche wiederholt sich bis zu 30 Sekunden lang.

Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Sichterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Material aufheben können.



Steuerstand HELIO®Clean Pro 20

5-stufiges Entstaubungsverfahren

Windsichten in Fontäne mit Ionen-Dusche und Staubabsaugung



Fördern

Vorentstauben beim Füllen durch schonendes Saugfördern mit Staubabführung.

Windsichten 1 + 2

+ Ionen-Dusche

Schonendes Windsichten mit ionisierter Luft.

Fontäne mit laminarer Luftströmung für Staubabtrennung.

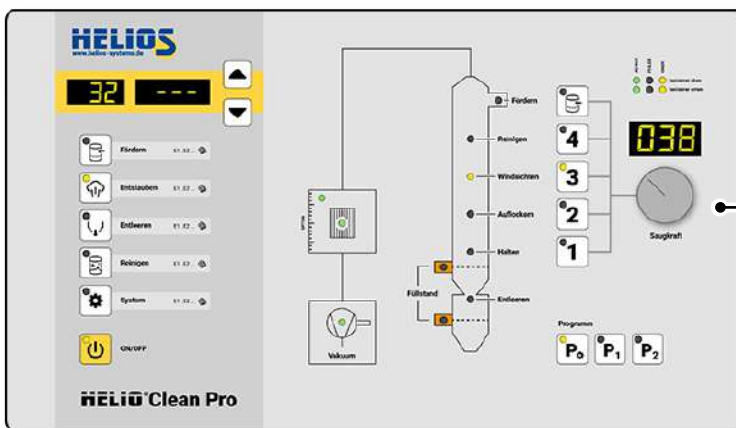
Entleeren

Übergabe der entstaubten Portion.

Reinigen

durch SUPERCLEAN

Automatische Neutralisierung des Sichterglases durch ionisierte Luft nach erfolgter Entleerung und anschließender Staubabsaugung.



HELIO® Clean Pro Systemsteuerung

Steuerstand mit Staubsammelbehälter

- intuitive Bedienung
- geringer Energieverbrauch
- stufenloser Vakuumerzeuger
- Staubsammelbehälter
- automatische Filterabreinigung
- Schnellkupplung für Energieversorgung

Steuerstand
HELIO® Clean Pro 30

HELIO® Clean Baureihen

Wir helfen Ihnen gerne das passende Gerät für Ihre Anforderungen auszuwählen. Idealerweise schicken Sie uns eine Materialprobe des zu entstaubenden Granulates/Mahlgutes zu und wir führen in unserem Technikum Versuche für Sie durch. Im Falle eines positiven Ergebnisses sprechen wir eine Empfehlung für das ideale Gerät aus und Sie können den Entstauber bei sich im Hause testen.



	HELIO® Clean 2 HELIO® Clean 2 MIX	HELIO® Clean 3 Plus	HELIO® Clean 5	HELIO® Clean Pro 20	HELIO® Clean Pro 30
Material-Durchsatz*	max. 25 kg/h	bis 15 kg/h	bis 25 kg/h	max. 60 kg/h	max. 150 kg/h
Entstaubungs-Portion	max. 0,25 Liter	max. 0,5 Liter	max. 0,5 Liter	max. 0,5 – 1,0 Liter	max. 0,5 – 2,0 Liter
Fördertechnik	Venturi Sauglanze(n)	Venturi Sauglanze	Venturi Sauglanze	Sauggebläse im Steuerstand	Sauggebläse im Steuerstand
Verfahren	Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben	DKM-Verfahren Windsichten mit Ionen-Dusche durch Zirkulieren in der Fontäne	DKM-Verfahren Windsichten mit Ionen-Dusche durch Zirkulieren in der Fontäne	Windsichten mit Ionen-Dusche durch Zirkulieren in der Fontäne	Windsichten mit Ionen-Dusche durch Zirkulieren in der Fontäne
Ionisierer	keine Ionisierung	1 Ionisierer	1 Ionisierer	2 Ionisierer	2 Ionisierer
Entstaubungs-grad	ausreichend	gut	perfekt	sehr gut	sehr gut
Staub-abführung	separater Staubsammelbehälter	separater Staubsammelbehälter	separater Staubsammler mit automatischer Filterabreinigung	Staubsammler in Steuerstand integriert mit automatischer Filterabreinigung	Staubsammler in Steuerstand integriert mit automatischer Filterabreinigung
Merkmale	■ Kompakt-Bauweise ■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung (MIX) ■ Spezialglas Bauweise	■ Kompakt-Bauweise ■ Reinigung des Sichterglases durch Ionen-spülung ■ Spezialglas Bauweise	■ Kompakt-Bauweise ■ Reinigung des Sichterglases durch Ionen-spülung ■ Spezialglas ■ Funktion Superclean ■ Schnittstelle: MODBUS RTU	■ Separater Steuerstand mit 3-stufigen Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert ■ Reinigung des Sichterglases durch Ionen-spülung ■ absperzbare Förderleitung ■ Absperr- /Auslaufklappe ■ Entstaubungskammer ausschwenkbar/kipppbar für Reinigung ■ Fördergeschwindigkeit und Windsichtstärke einstellbar ■ Leistungsaufnahme max. 1,1 kW	■ Siebter und Steuerstand separat ■ Reinigung des Sichterglases durch Ionen-spülung ■ Funktion Superclean ■ Siebter abklappbar für Reinigung ■ intuitive Bedienerführung ■ Leistungsaufnahme 0,5 kW – 1,3 kW
Einsatzort	■ auf Verarbeitungsmaschine ■ auf Behälter ■ auf Entstaubungsadapter	■ auf Verarbeitungsmaschine ■ auf Behälter ■ auf Entstaubungsadapter	■ auf Verarbeitungsmaschine ■ auf Behälter ■ auf Entstaubungsadapter	■ auf Verarbeitungsmaschine ■ auf Behälter ■ auf Entstaubungsadapter	■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ auf Entstaubungsadapter ■ als stationäre Entstaubungsanlage

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP

Entstaubungsadapter für Förderanlagen

Einbindung aller HELIO® Clean Entstaubungsgeräte in vorhandene Förderanlagen

Passend für Förderanlagen jeden Fabrikates

Eine herausragende Neuentwicklung ist der HELIOS Entstaubungsadapter, mit dem bereits vorhandene Förderanlagen – gleich welchen Fabrikats – aufgerüstet werden können. Bei Materialversorgungen entsteht, je nach Länge der Förderstrecke und Anzahl der Umlenkungen, Abrieb. Dieser Abrieb kann als Staub zu gravierenden Problemen an der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine oder dem Endprodukt führen. Der neuartige Entstaubungsadapter von HELIOS greift genau dort ein, wo echte Probleme vorhanden sind und daher Handlungsbedarf besteht.

Das bauseits vorhandene Fördergerät bleibt weiterhin im Einsatz – es wird lediglich auf einer Schiebeschiene seitlich versetzt. An dieser neuen Position befindet sich unter der Schiene eine Absaugvorrichtung, aus der das geförderte Material in den HELIOS Entstauber gesaugt, portionsweise entstaubt und an die Verarbeitungsmaschine übergeben wird (Typ A).

Benötigt der Verarbeiter zeitweise keine Entstaubung an dieser Förderstelle, kann der HELIOS Entstauber in „Parkposition“ gebracht und das Fördergerät wieder an die ursprüngliche Stelle über der Einzugszone geschoben werden (Typ B). Das geförderte Material fließt dann wieder ohne Umweg in die Verarbeitungsmaschine.

Adapter

Der HELIOS Entstaubungsadapter kann mit allen 4 Baureihen für Durchsätze bis zu **15 | 25** bzw. bis zu **50 kg/h** je Förderstelle eingesetzt werden.*



HELIO®Clean Pro 30 auf Entstaubungsadapter

■ **Aufrüstsatz passt zu jedem Fördergerät**

■ **Für Baureihen:**
HELIO®Clean-2 | HELIO®Clean-3 Plus | HELIO®Clean-5 und HELIO®Clean-Pro

■ **„Plug and Play“-fähig**

■ **Materialdurchsatz** **bis 50 kg/h***

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad;
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP

Die Adaptierung besteht aus **Schiebeschiene mit Adapter** für Befestigung auf der Verarbeitungsmaschine und **Absaugvorrichtung** für HELIOS Entstauber der Baureihen:

■ **HELIO®Clean-2**

■ **HELIO®Clean-3 Plus**

■ **HELIO®Clean-5**

■ **HELIO®Clean-Pro**

■ **passt zu jedem vorhandenen Fördergerät**

■ **OPTION**
Zwischenbehälter 5-Liter für bauseitiges Fördergerät

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad;
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP



Trockenluft-Trockner für Kunststoffgranulat

Durch Kombination von System-Komponenten lassen sich optimale Lösungen für die jeweilige Aufgabenstellung realisieren. Bei geänderter Aufgabenstellung können die Komponenten einfach wieder neu kombiniert werden.

JETBOXX[®] System Varianten



Aufsatztrockner



Beistelltrockner



Entstaubungstrockner



variable Trocknerstation

JETBOXX[®] System Komponenten



Steuerungen



Trockenbehälter



Fördertechnik



Zubehör

JETBOXX® Aufsatztrockner

Montage direkt auf der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine

minimaler Platzbedarf



JETBOXX® 3 Liter mit Handbefüllung



JETBOXX® SET 20 Liter mit Option C



Refit für alle JETBOXX®
Trocknersteuerungen ab
Baujahr 2000



JETBOXX® Set 3 Liter



JETBOXX® Set 12 Liter mit
Option C



JETBOXX® Set 50 Liter
mit Option CE



JETBOXX® Beistelltrockner

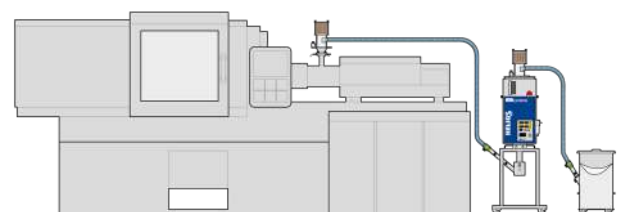
Platzierung neben der Verarbeitungsmaschine und Förderung auf die Einzugszone



JETBOXX® 50 Liter



JETBOXX® 200 Liter



JETBOXX® Steuerung

perfektes Trockenergebnis durch **durchsatz-/ und werkstoffabhängige Trocknereinstellung**

		WINneo®-2
Schnellwahltaasten	Trockenprogramm	✓
	Füllstandsrechner	✓
	Wochenzeitschaltuhr	✓
	Systemeinstellungen	✓
	Förderung ON/OFF	✓
Förderstellen	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 1 Komponente mit Entstaubung	○
	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 2 Komponenten mit Entstaubung	○
	Austraghilfe am Trocknerauslauf	○
	Förderstelle 2 (Maschinenbeschickung) - 1 Komponente mit Entstaubung	○
Funktionen	Taupunktmessung mit Taupunktanzeige	✓
	Taupunktalarm	✓
	Übertrockenschutz	✓
	Begrenzung der Trockentemperatur mit einstellbarer Toleranz	✓
Schnittstellen	Schnittstelle für MODBUS RTU	✓
	NEU WINneo®-2.com (TCP/IP) Fernbedienung über W-LAN OPC UA über LAN (OPC UA 40082-6 / EUROMAP 82.6)	○
serienmäßig ✓ optional ○		



NEU: WINneo®-2.com Paket für Smart Factory mit zwei Anwendungen: .pro und .net

- Bei **WINneo®-2.pro** bringt der integrierte OPC-UA-Server den Trockner über die standardisierte OPC UA Schnittstelle (OPC UA 40082-6 / EUROMAP 82.6) ins digitale Produktionsnetzwerk. Damit lässt sich die Granulat-trocknung als Plug-and-Play-Lösung mittels **LAN** in Smart Factory einbinden.



Haitian Sigmatek-Steuerung



Sumitomo Demag MC5+ Steuerung



Fanuc Roboshot-Steuerung



Dr. Boy Procan-ALPHA-6®-Steuerung

Anwendungsbeispiele für Smart Factory



ARBURG GESTICA-Steuerung



ENGEL CC330-plus-Steuerung



Technik
1. Modbus
2. OPC-UA

Ausstattung
1. ready
2. WINneo.com

Das WINneo®-2.com Paket besteht aus einem Hochleistungs-Hardwaremodul.



■ WINneo®-2.net

Fernbedienung des Trockenprozesses über **WLAN**.

JETBOXX® variable Trocknerstation

HELIOS Aufsatztrockner werden auf einem Rahmengestell mit Dockingplatten positioniert. Die Trockenbehälter können abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht werden.

Bei geänderter Aufgabenstellung können die Systemkomponenten einfach getauscht oder wieder als Aufsatztrockner genutzt werden.



JETBOXX® Dockingplatte



2/3/4-fach Rahmengestell

Absaugvorrichtungen mit Trockenluft-Förderung

Drei neuartige Absaugvorrichtungen ermöglichen eine 100%-ige Vermeidung von erneuter Feuchtigkeitsaufnahme des getrockneten Materials in der Warte- bzw. Förderphase.



XT-1 mini



XT-1



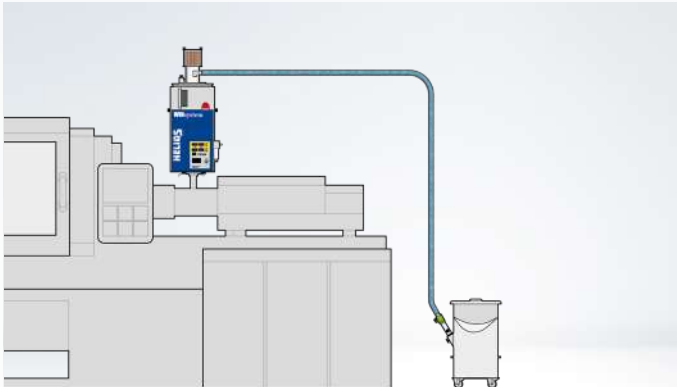
XT-2

Fördern mit Trockenluft Null Nachfeuchtung



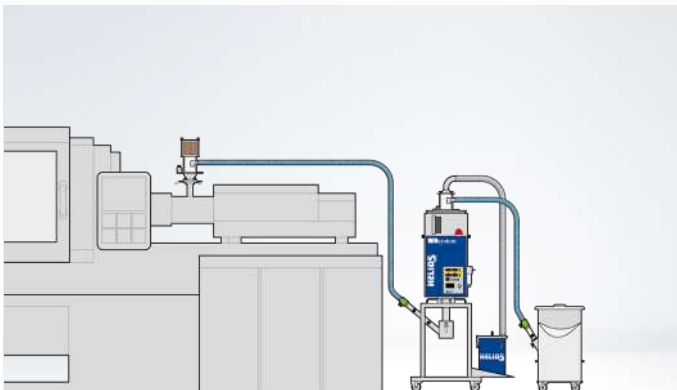
Geschlossenes Fördersystem.
Venturi-Prinzip ohne Ansaugung von Raumluft.

Anwendungsbeispiele



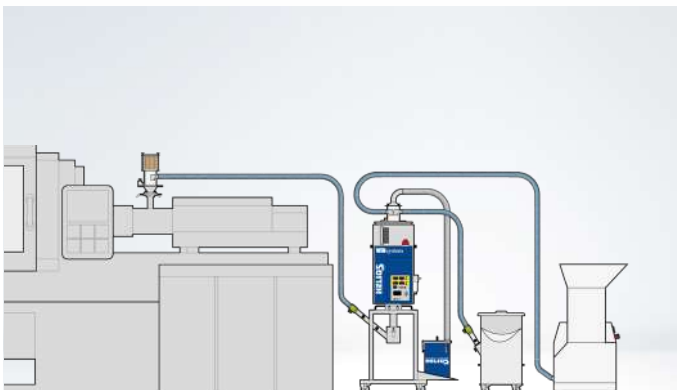
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente auf der Einzugszone.



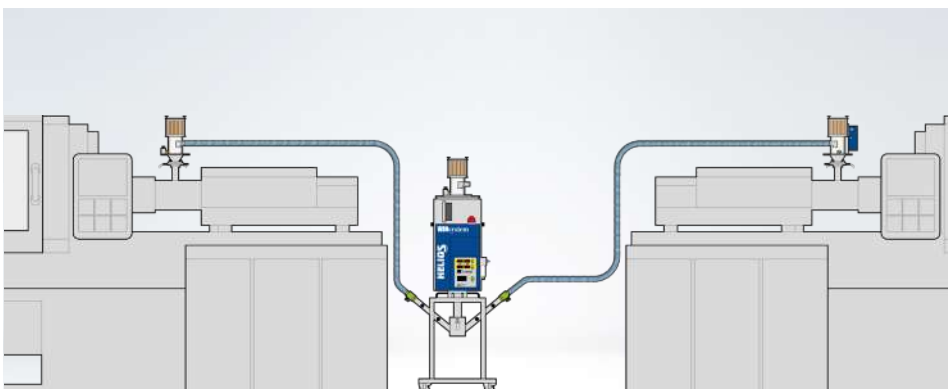
Variante B

Förderung, Entstaubung und Trocknung von einer Komponente neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante C

Förderung, Entstaubung und Trocknung von zwei Komponenten (Neuware + Mahlgut) neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante D

Beispiel: Beschickung von zwei Maschinen mit getrocknetem Material. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.

JETBOXX® System Komponenten

1 - Komponenten Fördergeräte mit Abluftfilter



Förderpaket

- DN 32
- Förderschlauchpaket PUR
- Sauglanze Venturi lang/kurz



1 - oder 2 - Komponenten Fördergeräte mit Entstaubung



Förderpaket

- DN 32
- Förderschlauchpaket PUR-H
- Sauglanze Venturi lang/kurz

Staubsaammel-behälter



Trockenbehälter Mini



Trockenbehälter



Optionen, Zubehör



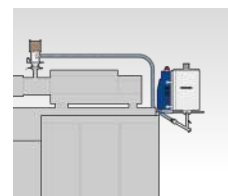
Maschinenadapter



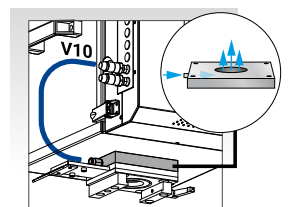
Kranbügel



Dockingplatte



Dockingplatz



Austraghilfe



Splitversion



Fahrwagen



UP2000



Trockenluft-Förderung



HCA Fördergerät

OKTOMAT® SYSTEM



Das Problem

Die Entleerung von Oktabins und Big Bags durch Saugrohre ist oft schwierig und nicht immer praxistauglich. Die Förderung wird zu oft unterbrochen und führt dadurch zu Produktionsstörungen. Häufig wird der Foliensack angesaugt oder das Material fließt nicht nach, besonders problematisch wird dies am Ende der Entleerung. Häufig muss ein Bediener das Saugrohr über einen längeren Zeitraum von Hand führen um ein Gebinde leerzusaugen.



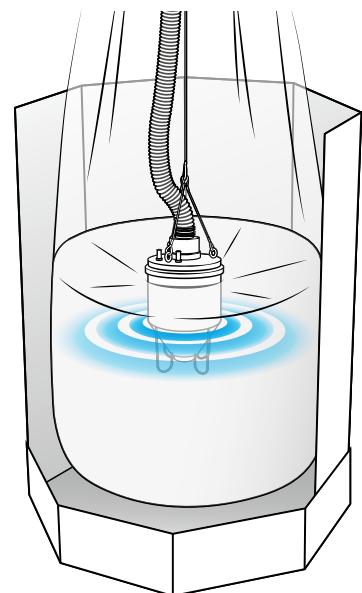
Die Lösung

OKTOMAT® Entleerstationen

Beim OKTOMAT® wird anstelle des Saugrohres ein Vibrations-Saugkopf verwendet und die Sack-Straff-Automatik zieht das Folieninlet oder den Big Bag nach oben. Der Saugkopf schwimmt und vibriert im Material und löst dabei Verklumpungen auf. Das aufgelockerte Material fließt zur Mitte hin nach und wird dort kontinuierlich abgesaugt.



Vibrations-Saugkopf



Funktionsprinzip

Video unter www.helios-systems.de



1 Während der Absaugung wird über die Sack-Straff-Automatik die flexible Gebindewand nach oben und innen gezogen.



2 Dadurch verengt sich der Sack und das im Randbereich befindliche Schüttgut fließt zur mittigen Absaugstelle nach.



3 Zum Ende der Entleerung wird das fast leere Gebinde automatisch vom Boden weggehoben und dadurch eine Restlosentleerung ermöglicht.

Für alle Gebinde mit Folieninlet oder Schlaufen



Oktabin

Gebinde mit Folieninlet



Big Bag

Gebinde mit Schlaufen



Gitterbox

mit Folieninlet



**Hubwagen
ausreichend**

OKTOMAT® Typenübersicht



Typ	SOS	SOS INOX	SOS Classic
SOS Baureihe			
	Gesteuertes, automatisches Heben und Senken des Saugkopfes für optimale Absaugbedingungen im Gebinde Oszillieren des Folien-/ Big Bag-Straffers als Fließhilfe für die Schüttgutrandbereiche zur Erzielung einer max. Entleerleistung		
Hub	Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm
Zugkraft	Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 2400 N
Ausstattung	Vollausstattung	Vollausstattung	Vollausstattung
Platzierung	besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander
Bedienung	Bedienung seitlich	Bedienung seitlich	Bedienung von vorne
Anwendung	für fast alle Aufgaben geeignet	für alle Aufgaben geeignet, zusätzlicher Korrosionsschutz möglich	Mahlgüter, Stanzgitterabfälle, fast alle Anwendungen Gebinde mit großer Grundfläche

Materialbezogene Lösungen

Oszillierender Saugkopf

SOS - Baureihe

Lässt Material optimal nachfließen

Oszillierender Gebindestraffer

SOS - Baureihe

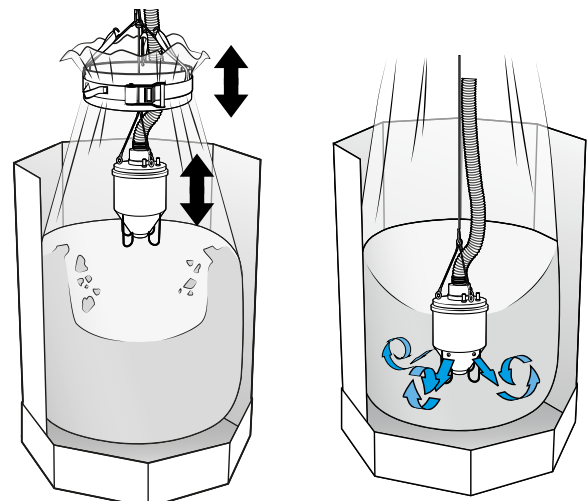
Bringt Materialbrücken und stehende Randbereiche zum Einstürzen

Fluidisierung

Das Material wird zusätzlich fluidisiert, die Auflockerung erfolgt durch Druckluftdüsen

Sonder-Saugkopf

Andere Verteilung der Vibration im Granulat, für das Material zugelassene Werkstoffe, ATEX-konform usw.



Oszillierender
Saugkopf/Gebindestraffer

Fluidisierung



SOS Classic INOX
Gebindestraff-Hub 1400 mm
Gebindestraff-Kraft 2500 N
Vollausstattung in High-End Ausführung
besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander
Bedienung von vorne oder seitlich
Lebensmittel, Chemie, korrosionsgeschützt, Hochdruckreiniger geeignet

ECO	ECO Classic
ECO Baureihe	
Automatischer Saugkopfnachlauf bei sinkendem Füllstand mittels Gegengewicht Gewichtskraft variierbar durch Anzahl der Scheiben, Gebindestraffer stufenlos einstellbar	
Gebindestraff-Hub 1000 mm	Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm
Gebindestraff-Kraft 1500 N	Gebindestraff-Kraft 2400 N
Grundausstattung	Grundausstattung, erweiterbar bis Vollausstattung
besonders platzsparend in der Breite	besonders platzsparend in der Tiefe, Aufstellung an Hallenwand, mehrere Stationen nebeneinander
Bedienung seitlich	Bedienung von vorne
rieselfähige Schüttgüter	rieselfähige Schüttgüter mit hoher Dichte, Gebinde mit großer Grundfläche

System Komponenten

OKTOMAT® SYSTEM



Grundgestelle



Steuerungen



Vibrations-Saugköpfe



Folien-/ Big Bag-Straffer

Bei den zwei OKTOMAT®-Baureihen (SOS und ECO) werden nach dem Baukastenprinzip Komponenten aus dem System OKTOMAT® in unterschiedlicher Zusammenstellung verwendet. So lässt sich für fast jeden Anwendungsfall die optimale Entleerstation konfigurieren.

OKTOMAT® in der Praxis

Weltweit sind tausende OKTOMAT®-Anlagen im Einsatz. Sie arbeiten größtenteils im 3-Schicht-Betrieb unter härtesten Bedingungen, z.B. in der Kunststoff-/ Chemie-Industrie.

OKTOMAT®

- robust und langlebig
- mannloser Betrieb
- tausendfach bewährt
- leicht bedienbar
- minimale Betriebskosten
- für alle Materialien geeignet
- kurze Amortisationszeit

Spritzguss

- Papier/Folie
- PVC-Verarbeitung
- Recycling
- Kabelfertigung
- Optik
- Beleuchtung
- WPC

Blasformen

- Logistik
- Papierveredelung
- Chemie/Rohstoffe
- Medizintechnik
- Lebensmittel
- Rohstoff-Handling
- Technische Teile

Extrusion

Pressen

- Automotive
- Steckverbinder
- Verpackungen
- Folienherstellung



OKTOMAT® Fördertechnik

OKTOMAT®-Entleerstationen sind autark und passen zu jeder Saugförderanlage für Schüttgut. Sobald ein Mindest-Unterdruck in der Förderleitung oder ein Relaisignal an der Steuerung anliegt, schaltet sich der OKTOMAT® zu.

HELIOS Saugfördertechnik

HCA

druckluftbetriebene
Saug-Fördertechnik für
250 kg/h max.

aus Edelstahl

HCA-2 2 Liter

HCA-5 5 Liter*

*mit vergrößertem Filter



HFE

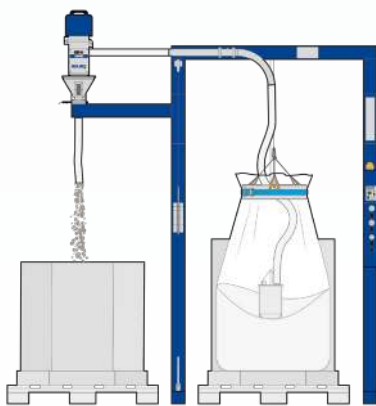
Vakuumsation 4 kW
mit Staubsammelbehälter,
Bypassventil und Fördersteuerung

Abscheider aus Edelstahl

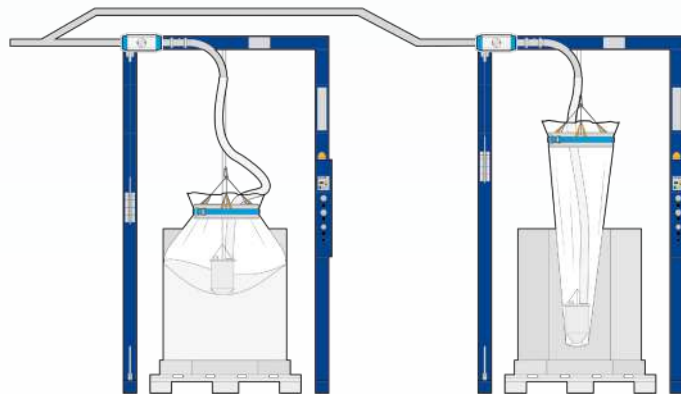
HFE INOX 20 Liter*

HFE INOX 50 Liter

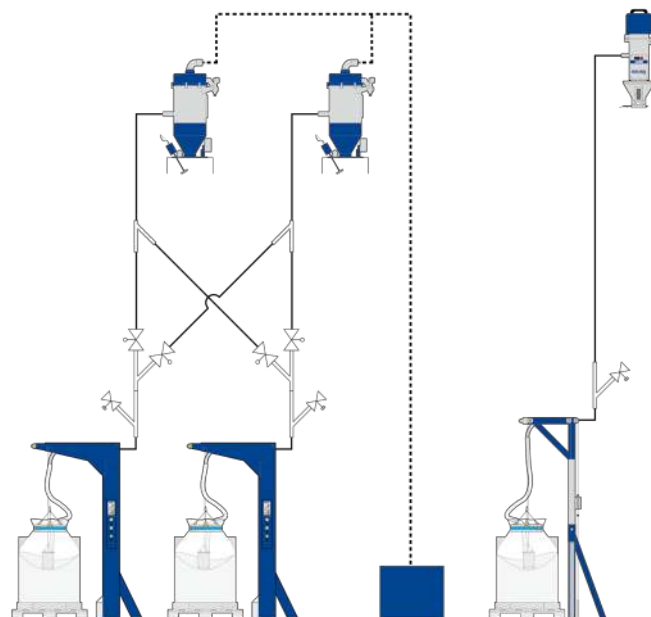
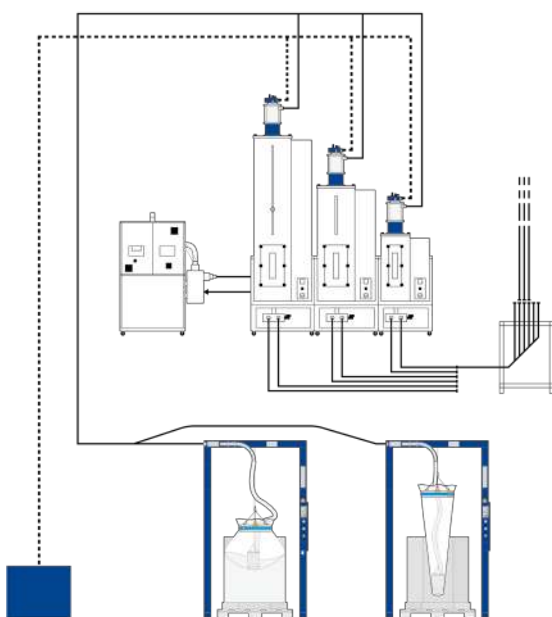
*mit automatischer Filterabreinigung



Umfüllstation



Doppelstation mit Weitschaltung



Refit für alle OKTOMAT® ab Baujahr 1997

Der Austausch/Ergänzung von Komponenten bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihren OKTOMAT® auf den neuesten Stand zu bringen:

- Verlängerte Einsatzdauer Ihres OKTOMAT®
- Kostengünstige Aufwertung
- Gesteigerte Produktionssicherheit für Ihre Gesamtanlage
- Austausch mit geringem Aufwand
- Erhöhung der Bedienerfreundlichkeit

Jetzt QR-Code scannen -
und alle Details zur
Refit-Aktion erfahren.



Refit für JETBOXX® ab Baujahr 2000

Der Austausch/Ergänzung von Komponenten bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihr JETBOXX® Trockner-System auf den neuesten Stand zu bringen:

- Verlängerte Einsatzdauer
- Kostengünstige Aufwertung
- Gesteigerte Prozesssicherheit
- Austausch mit geringem Aufwand
- Hohe Produktqualität

Jetzt QR-Code scannen -
und alle Details zur
Refit-Aktion erfahren.



Beratung und Angebotserstellung

Der erste Schritt für eine erfolgreiche und langjährige Zusammenarbeit beginnt für uns immer mit dem persönlichen Kontakt zum Kunden. Unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter beraten Sie gerne direkt vor Ort über die neuesten, technischen Entwicklungen von HELIOS sowie deren Einsatzmöglichkeiten.

In unserem hauseigenen Technikum realisieren wir aussagekräftige Materialtests und stellen Ihnen ein detailliertes Testprotokoll bereit. Wir zeigen Ihnen, welche Vorteile unsere Produkte bei der Erweiterung oder Modernisierung Ihres Maschinenparks ermöglichen und erstellen umgehend ein individuelles Angebot für Sie.

Kurze Lieferzeiten von 4 – 8 Wochen sind bei HELIOS die Regel.

After Sales Service

Unsere Serviceabteilung steht Ihnen selbstverständlich während der gesamten Einsatzdauer mit einer kompetenten Beratung bei allen anstehenden Fragen zur Verfügung oder führt Reparaturen, Wartungen und Kalibrierungen, auf Wunsch auch vor Ort, durch.

Inbetriebnahme

Nur wer seine Geräte und Maschinen genau kennt, kann diese optimal und effizient einsetzen. Aus diesem Grund gehören zu jedem HELIOS Produkt eine ausführliche Aufstell- und Betriebsanleitung um den ordnungsgemäßen Einsatz des Gerätes so einfach wie möglich zu gestalten. HELIO®Clean Entstauber werden „Plug&Play“-bereit geliefert.

Ersatzteillieferung innerhalb 48h

Ein fehlendes Ersatzteil kann zum Stillstand der gesamten Anlage führen und so erhebliche finanzielle Schäden verursachen.

Wir verfügen in unserem Ersatzteillager über den Großteil aller nötigen Teile, die wir Ihnen in kürzester Zeit zur Verfügung stellen können.

Testgeräte

Testgeräte sind für fast alle HELIOS Produkte, auf Basis eines Leihvertrages, erhältlich.

weltweit im Einsatz

Bereits mehr als 1000 Entstaubungssysteme wurden von HELIOS ausgeliefert



Schulung

Natürlich bieten wir auch eine gezielte Schulung direkt vor Ort oder in unserem Technikum an.

Während der Schulung werden Ihre Mitarbeiter von unseren kompetenten Service-Technikern eingewiesen und erfahren den konkreten Umgang mit der eingesetzten Technik.

Durch das erlangte Fachwissen über unsere Produkte werden Bedienfehler deutlich verringert und mögliche Ausfälle in Ihrer Produktion vermieden.

Nutzen Sie daher unser Schulungsangebot und profitieren Sie von zusätzlichen Vorteilen.

- Erhöhung der Qualifikation Ihrer Mitarbeiter
- Effektiver Einsatz der Maschinen und Geräte
- Keine Stillstandszeiten durch Fehlbedienungen
- Nachschulung nach ca. 6 Monaten



JETBOXX® Trockner Kalibrierung

Konstante Trocknerleistung für ein perfektes Trocknergebnis

HELIOS Trockner sind bis auf die Filter wartungsfrei

Vor der Auslieferung werden alle Granulattrockner einem mehrstündigen Probelauf unterzogen.

Trockner-Kalibrierung serienmäßig

HELIOS Trockner werden werkseitig für zwei Taupunkte, zwei Trockentemperaturen und drei Volumenströme kalibriert und mit einem Kalibrierzertifikat ausgeliefert.

Wiederholungs-Kalibrierungen

Werden durch einen HELIOS Servicetechniker vor Ort oder im HELIOS Werk durchgeführt. Dafür kann die Trocknersteuerung über Spannverschlüsse einfach und werkzeuglos abgenommen werden. Zur Vermeidung von Produktionsausfällen während des Serviceeinsatzes bietet HELIOS Überbrückungsgeräte für die Trocknersteuerung an.

Langzeitgarantie für alle* Trockner hinsichtlich

- Instandsetzung
- Nach-Kalibrierung
- Bereitstellen von Überbrückungsgeräten

* für alle JETBOXX®-Trockner seit Baujahr 1999



Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

ISO 9001-zertifiziert

Perfektion kennt keine Kompromisse



Gerätebau für Kunststofftechnik GmbH

Hechtseestraße 8
83022 Rosenheim
GERMANY

Tel +49 (0)8031 35418-0
Fax +49 (0)8031 35418-60

info@helios-systems.de
www.helios-systems.de

