

HELIOS

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

TROCKNER SYSTEM JETBOXX®

Mini Trockner

Aufsatz-Trockner

Beistell-Trockner

Portionen-Trockner

Entstaubungs-Trockner



2027

www.helios-systems.de

MADE IN GERMANY



JETBOXX® SYSTEM

Druckluft-Trockner für Kunststoff-Granulat

Seit Gründung der Firma **HELIOS** durch Klaus Wilhelm im Jahr **1982** beschäftigen wir uns ausschließlich mit Materialhandling in der Kunststoffindustrie.

Lag anfangs der Fokus noch auf der Planung und Lieferung von großen Granulattrocknungsanlagen und zentralen Materialversorgungssystemen, so erkannten wir bald das Fehlen eines Trockensystemes für kleine Durchsätze von unter 10kg/h je Maschine beim Spritzgießprozess. Gerade bei geringen Durchsätzen und/oder häufigem Materialwechsel sind zentrale Trocken- und Materialversorgungssysteme eher ungeeignet, da die Themen Übertrocknung, Nachfeuchtung und Entstaubung nicht zu beherrschen sind. Der Reinigungsaufwand kann immens sein.

1990 wurde daher auf der Messe FAKUMA der weltweit erste Portionstrockner, genannt **HELIOMAT**, mit abnehmbaren Trockenbehältern präsentiert. Dieses System wird bis heute in weiterentwickelten Versionen weltweit eingesetzt.

Basierend auf den **HELIOMAT**-Trockenbehältern erfolgte ab der Messe **K-1998** die Erweiterung des Systems um eine abnehmbare Trocknersteuerung für unterschiedliche Behältergrößen und Durchsätze — genannt **JETBOXX®**. Dieses System ist sowohl für Portionentrocknen wie auch für Dauertrocknen geeignet. Dank der **HELIOS®** Digitalpneumatik wird nur so viel Druckluft verbraucht, wie exakt für die Erfüllung der Trockenaufgabe notwendig ist. **JETBOXX®** mit Digitalpneumatik wurde in Europa und in den USA patentiert und seither mehr als 10.000 mal verkauft.

Anlässlich der Messe **K-2001** wurde erstmalig eine **JETBOXX®** mit bis dahin nicht für möglich gehaltenem Komfort und Anwendernutzen gezeigt. Diese **JETBOXX®** der Baureihe **-Economy-** wies serienmäßig bereits eine fein gestufte

Trockenluft-Volumenstromsteuerung, eine Datenbank für kunststoffspezifische und durchsatzabhängige Trockner-einstellungen, eine Anzeige der Trockenparameter Temperatur, Trocken-Luftvolumenstrom, Taupunkt der Trockenluft sowie Energieverbrauch bei aktuellem Durchsatz. Ferner eine Steuerung für ein Druckluftfördergerät mit Mixfunktion für 2 Komponenten und automatischer Filterreinigung.

Diese Innovation von **HELIOS** kann - nicht ganz ohne Stolz - als „Mutter aller heutigen druckluftbetriebenen Kleinmengen-Trockner“ bezeichnet werden. Vielfach kopiert und trotzdem unerreicht!

K-2004 Einführung der Baureihe **WINsystem®** in Nachfolge der Baureihe **-Economy-**.

Seit **K-2007** weisen alle **JETBOXX®** Trockner eine Materialzuführung ohne oder mit **Entstaubung** auf.

2012 erfolgte dazu die parallele Einführung der Preis-/Leistungsoptimierten Version **JETBOXX® WINneo**.

2020 – 2023 Komplette Neuentwicklung der Hard- und Firmware für Baureihe **WINneo®-2** mit der Erfahrung aus 20 Jahren System **JETBOXX®**.

2026 Einführung **WINneo®-2.com**

WINneo®-2 – die High-End-Lösung für Ihre Digitalisierung beim Spritzgießen mittels Modbus, TCP/IP, WiFi oder OPC UA.

HELIOS

JETBOXX® SYSTEM

Trocknersystem	4-5
WINneo® -2	6-7
Steuerung	8-11
WINneo® -2.com Paket	12-13
Aufsatztrockner Mini	14-15
Trockenbehälter Mini	16-17
Aufsatztrockner	18-21
Trockenbehälter	22-23
Beistelltrockner	24-27
Fördergeräte	28-29
Variable Portionen-Trocknerstation	30-33
Systemkomponenten	34-37
HELIOS® Service	38
Technische Daten	39
HELIO® Clean Entstaubungsgeräte	40-45
HELIO® Clean-3 Plus / HELIO® Clean-5	46-47
Entstaubungs-Trockner Optical Edition	48
Anwendungsbeispiele	49
Refit	50

JETBOXX® System Komponenten

"Durch Kombination von System-Grundkomponenten lassen sich optimale Lösungen für die jeweilige Aufgabenstellung realisieren"



JETBOXX®

Steuerungen

Steuerung für das Trocknen und Fördern

- WINneo® 2 Ausführung

JETBOXX®

Trockenbehälter

- Glas-Trockenbehälter 3.0 Liter
- Edelstahl-Trockenbehälter 6.0 - 200 Liter
- Doppelwandige Ausführung
- Optimale Luftverteilung
- Skalierbare Füllhöhe

JETBOXX® System Varianten



Aufsatztrockner



Beistelltrockner

**"Bei geänderter Aufgabenstellung können die Komponenten
einfach wieder neu kombiniert werden"**



JETBOXX®

Fördertechnik

- für Trockenbehälter-Befüllung
- für Förderung auf Maschine
ohne/mit Entstaubung

JETBOXX®

Zubehör

Rahmengestelle, Absaugvorrichtungen,
Adapter, autarke Fördergeräte,
Entstauber usw.



Portionen-Trocknerstation



Entstaubungstrockner

WINneo® 2 Präzisionstrockner

serienmäßige Werkskalibrierung
aller Trockenparameter mit Kalibrierzertifikat

100% wiederholgenaue Trockenparameter.

exakter Volumenstrom

der Trockenluft durch patentierte HELIOS Digitalpneumatik

exakte Taupunktmessung

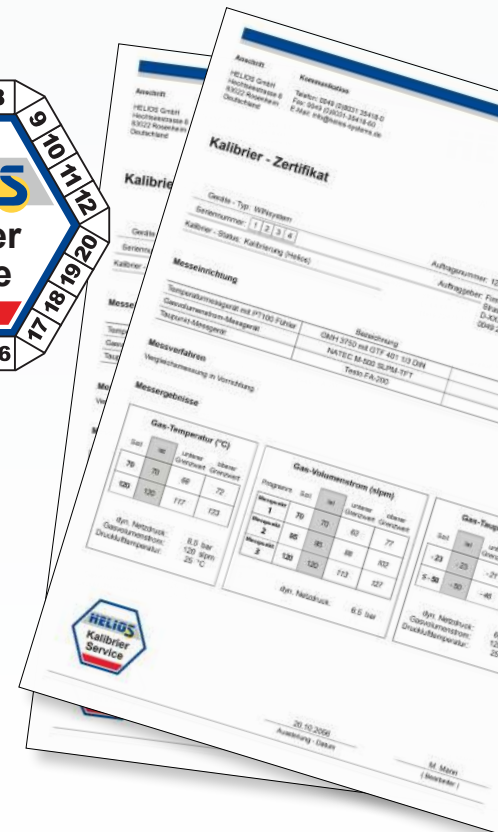
der Trockenluft

exakte Temperaturführung

über den gesamten Trockenprozess



MADE IN GERMANY



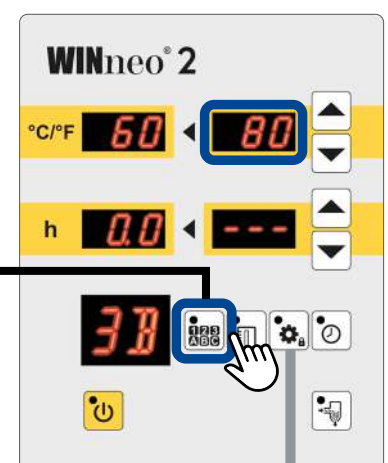
perfektes Trockenergebnis
durch 3 Trockenprogramme mit 3 Trockenintensitäten

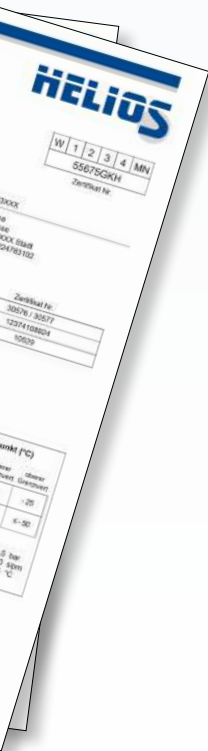
3 Trockenprogramme

3 Trockenintensitäten

3 Fördersteuerungen

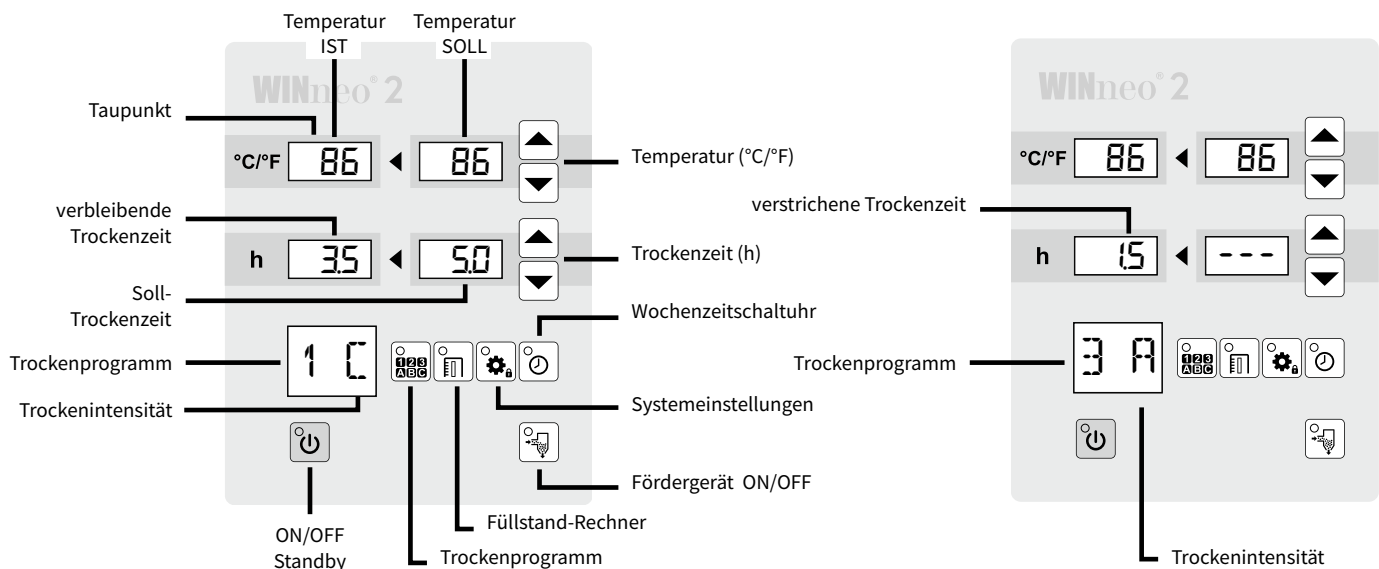
Trocknerbefüllung
Verbraucherbeschickung
Trocknerauslaufhilfe





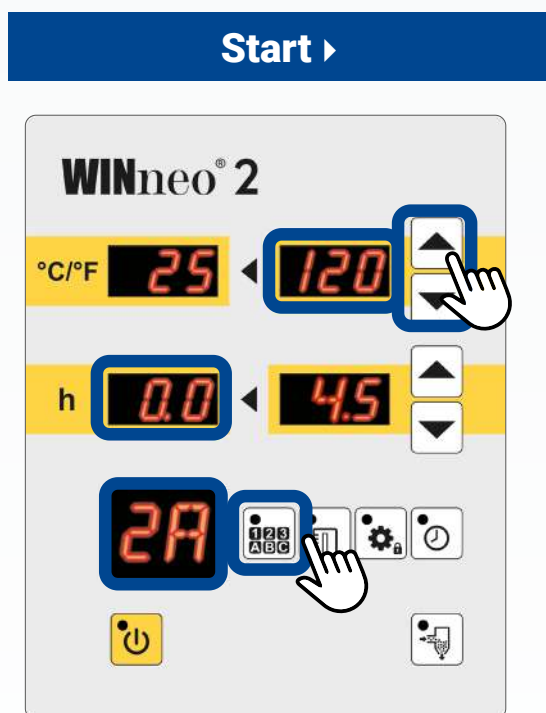
z. B. Portionstrockenprogramm 1 mit Intensität C

z. B. Dauertrockenprogramm 3 mit Intensität A



Programm 2:

Dauertrockenprogramm mit Vortrocknen



Durch Drücken der Taste können die drei Trockenprogramme (1|2|3) aufgerufen werden.

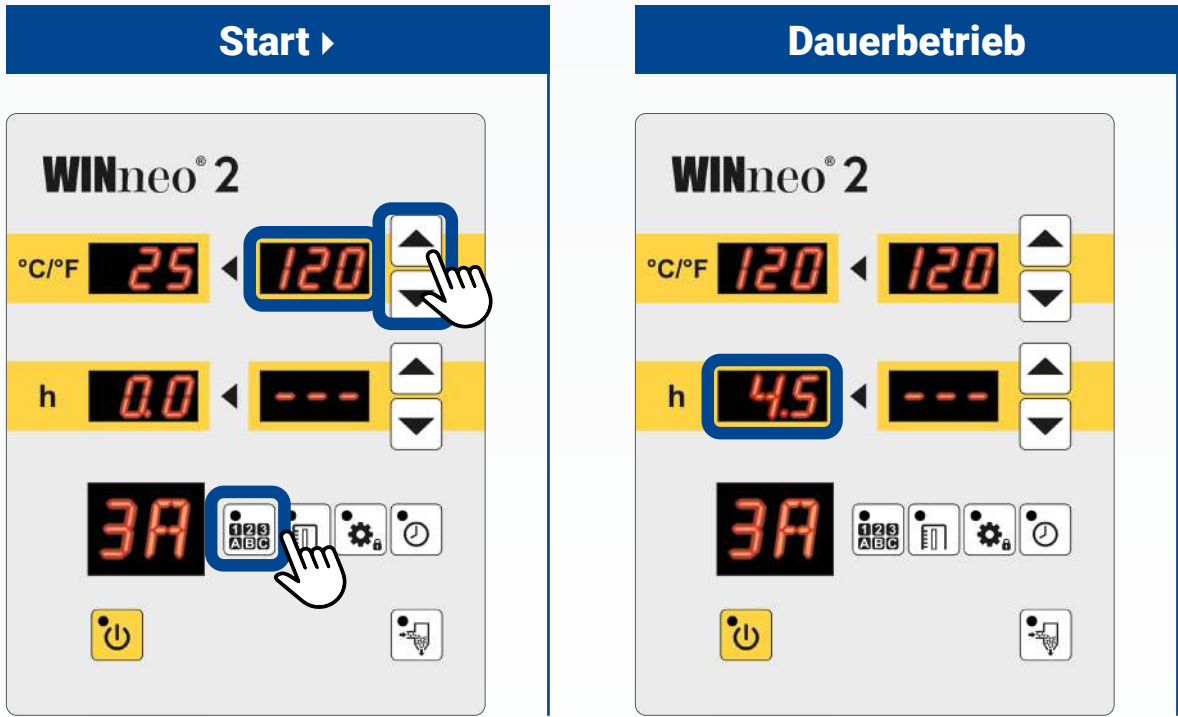


Zum Beispiel wählbar:

Programm 2 mit 3 Trockenintensitäten

Trockenprogramm Dauer-Trocknen in drei verschiedenen Trocken-Intensitäten mit Vortrocknen (in Stufe C)		
2 A Trockenintensität A Volumenstrom min.	2 B Trockenintensität B Volumenstrom mittel	2 C Trockenintensität C Volumenstrom max.
Funktion Eine Portion Granulat wird bei einer gewählten Temperatur und Trockenzeit mit maximaler Intensität vorgetrocknet. Der Prozess startet nach Eingabe der Trockenzeit und dem gewünschten Trockenprogramm/-intensität. Ist die Trockenzeit abgelaufen, wechselt der Trockner in das Programm „Dauertrocknen“. Es wird dauerhaft getrocknet für eine kontinuierliche Entnahme mit automatischer Nachfüllung. Wird über eine definierte Zeit kein Material entnommen, setzt der Über Trockenschutz ein.		

Programm 3: Dauertrockenprogramm ohne Vortrocknen



Trockenprogramm Dauer-Trocknen in drei verschiedenen Trocken-Intensitäten ohne Vortrocknen		
3A Trockenintensität A Volumenstrom min.	3B Trockenintensität B Volumenstrom mittel	3C Trockenintensität C Volumenstrom max.
Funktion Für die kontinuierliche Entnahme von Material mit automatischer Nachfüllung. Der Trockner startet nach Eingabe des Trockenprogramms mit gewünschter Trockenintensität und beginnt mit dem Dauer-Trocknen. Das Granulat wird bei der eingestellten Temperatur permanent mit der gewählten Trockenintensität getrocknet. Wird über eine definierte Zeit kein Material entnommen, setzt der Übertrockenschutz ein.		

Leistungsstufe	Trockenluft-volumenstrom	Trocken-Intensität		
		Luftstufe A	Luftstufe B	Luftstufe C
JETBOXX® 3	l/min	40	60	80
JETBOXX® 6	l/min	40	60	80
JETBOXX® 12	l/min	85	115	150
JETBOXX® 24	l/min	85	115	150
JETBOXX® 20	l/min	85	115	150
JETBOXX® 30	l/min	85	115	150
JETBOXX® 50	l/min	125	200	250
JETBOXX® 75	l/min	150	225	300
JETBOXX® 200	l/min	240	340	450

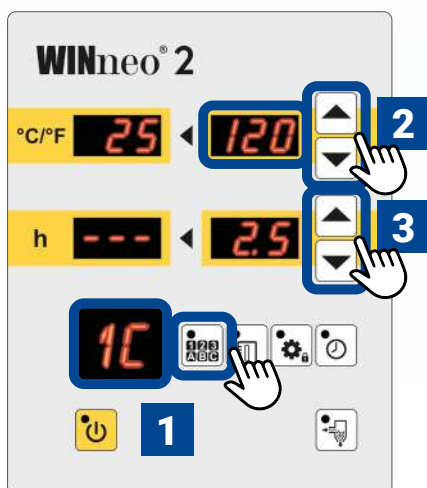
Programm 1:

Portionen-Trockenprogramm

Häufig ist nur eine Charge eines bestimmten Kunststoffes zu trocknen, z.B. für eine Abmusterung oder einen einzelnen Auftrag mit kleiner Losgröße. Nach dem Füllen des Trockners von Hand oder mittels Fördergerät wird folgendermaßen vorgegangen:

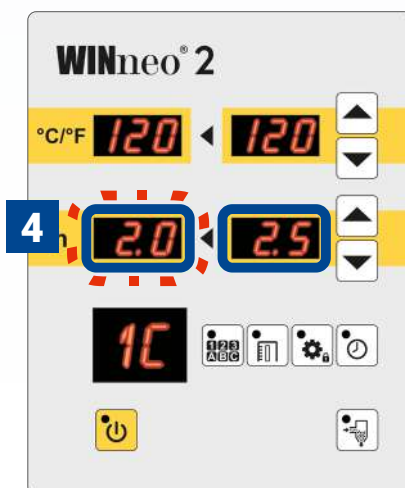
Start ▶

- 1** Wählen Sie das **Trockenprogramm**.
- 2** Wählen Sie mit den Pfeiltasten die gewünschte **Trockentemperatur**.
- 3** Wählen Sie mit den Pfeiltasten die gewünschte **Trockenzeit**.



Betrieb ▶

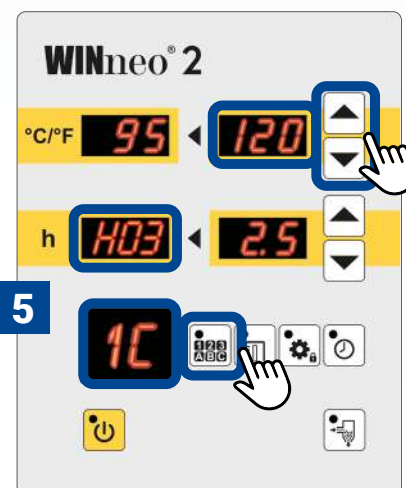
- 4** Nach dem Starten wird die restliche Trockenzeit in 0,5-h-Schritten blinkend angezeigt.



Erhaltungsmodus

- 5** Nach Ablauf der Trockenzeit wechselt der Trockner in den Modus „Erhaltungstrocknen“. Es wird der Hinweis „H03“ angezeigt. Die Trockenintensität wird auf die kleinste Stufe abgesenkt.

Dabei beträgt die Temperaturabsenkung in der Werkseinstellung 25°C. Dieser Wert kann angepasst werden.



Trockenprogramm für das Portionentrocknen



Trocknen einer Behälterfüllung mit maximaler Trockenintensität über eine gewählte Zeit.

Funktion

Eine Portion Granulat wird für eine bestimmte Zeit und Temperatur mit maximaler Trocken-Intensität getrocknet. Mit Eingabe der Trockenzeit startet das Programm. Ist die Trocken-Zeit abgelaufen, wechselt der Trockner in den Modus „Erhaltungstrocknen“. Die Portion kann entnommen werden oder es kann auf Dauer-Trocknen umgeschaltet werden.

JETBOXX® Steuerungs-Umfang



		WINneo®-2
Schnellwahl-tasten	Trockenprogramm	✓
	Füllstandsrechner	✓
	Wochenzeitschaltuhr	✓
	Systemeinstellungen	✓
	Förderung ON/OFF	✓
Förderstellen	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 1 Komponente mit Entstaubung	○
	Förderstelle 1 (Trocknerbefüllung) - 2 Komponenten mit Entstaubung	○
	Austraghilfe am Trocknerauslauf	○
	Förderstelle 2 (Maschinenbeschickung) - 1 Komponente mit Entstaubung	○
Funktionen	Taupunktmessung mit Taupunktanzeige	✓
	Taupunktalarm	✓
	Übertrockenschutz	✓
	Begrenzung der Trockentemperatur mit einstellbarer Toleranz	✓
Schnittstellen	Schnittstelle für MODBUS RTU	✓
	NEU WINneo®-2.com (TCP/IP) Fernbedienung über W-LAN OPC UA über LAN (OPC UA 40082-6 / EUROMAP 82.6)	○
serienmäßig ✓ optional ○		

JETBOXX® Trockner mit WINneo®-2.com-Paket (optional) für Smart Factory



Bestehend aus einem
Hochleistungs-
Hardwaremodul mit zwei
Anwendungen:

.pro und .net

► WINneo®-2.pro

- Bei **WINneo®-2.pro** bringt der integrierte OPC-UA-Server den Trockner über die standardisierte OPC UA Schnittstelle (OPC UA 40082-6 / EUROMAP 82.6) ins digitale Produktionsnetzwerk. Damit lässt sich die Granulattrocknung als Plug-and-Play-Lösung mittels **LAN** in Smart Factory einbinden.



ARBURG GESTICA-Steuerung



Sumitomo DEMAG MC5+ Steuerung



ENGEL CC330-plus-Steuerung



Fanuc Roboshot-Steuerung



Haitian Sigmatek-Steuerung



Dr. Boy Procan-ALPHA-6®-Steuerung

Technik

1. Modbus
2. OPC UA



Ausstattung

1. ready
2. WINneo.com

- Zukunftssichere Lösung
- Einfache Installation durch Ethernet
- Plattformunabhängig
- Integrierbar in Cloud, ERP Systeme oder Dashboards



- Durch standardisierte Schnittstelle keine Individualisierung nötig
- Dokumentierter Prozess über UPC UA Schnittstelle

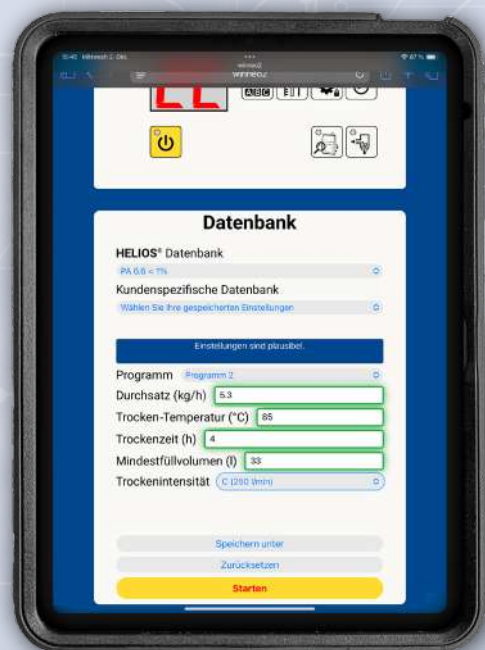


► WINneo®-2.net

- **WINneo®-2.net**
Fernbedienung des Trockenprozesses über **WLAN**.



Anzeige des Trockenvorgangs



Programmierung Trockenaufgabe

Montage direkt auf der Spritzeinheit

Der Trockner wird direkt auf die Einzugszone einer Spritzgießmaschine aufgesetzt. Daher fließt das getrocknete Material direkt vom Trockner in den Plastifizierzylinder, ohne Nachfeuchten oder Auskühlen.

Minimaler Platzbedarf

Aufgrund der geringen Abmessungen können JETBOXX® Mini-Trockner direkt auf die Spritzeinheit von Kleinspritzgießmaschinen montiert werden.



JETBOXX® Mini SET mit Handbefüllung



JETBOXX® Mini Set 3 Liter

Beispiel: + Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz : bis 0,6 kg/h



werkzeugloser Steuerungswechsel

Mittels Spannverschluß läßt sich die JETBOXX®-Steuerung mühelos vom Trockenbehälter lösen, um z.B. bei Wartungsarbeiten, wie das Kalibrieren, ohne Produktionsunterbrechung eine Überbrückungssteuerung anzubringen.

Split-Version



Bei besonders schwierigen Platzverhältnissen können die Trocknersteuerung und der Trockenbehälter getrennt an geeigneten Stellen montiert werden. Beispiel: 3 Liter + Fördergerät



JETBOXX® Mini Set 6 Liter

Beispiel: Handbefüllung



JETBOXX® Mini Set 12 Liter

Beispiel: Fördergerät mit Abluftfilter
Durchsatz : bis 2,4 kg/h



JETBOXX® Mini Set 24 Liter

Beispiel: 2K-Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz : bis 4,8 kg/h

Maschinen-Adapter

Verschuß-Schieber

L-Führungen
für Schiebeschiene [mm]

80x15	80x20
100x20	100x25

Sondergrößen auf Anfrage



Geschliffener Auslauf-Flachschieber aus Edelstahl mit Klemmvorrichtung.
L-Führungsleisten aus Stahl, vernickelt, verschiedene Abmessungen.



Reinraum- / Medizin-Ausführung

Doppelwandiges Spezialglas

Der gesamte Innenkörper des Trockenbehälters besteht aus einem einzigen Stück Spezialglas und ist im Auslauf konisch geformt. Durch Zusammenbau mit dem Außenglas entsteht so ein Luftpolster, das als Wärmeisolierung nach dem „Thermoskanne-Prinzip“ dient. **So sparen Sie Energie.**

Ein weiterer Vorteil der Glaskonstruktion ist die allseitige Einsehbarkeit in den Trockenbehälter. Verunreinigungen bei Materialwechsel sind sofort erkennbar.



Lufteinspeisung - Verteilung

Gleichförmige Verteilung der Trockenluft garantiert Ihnen, daß Ihr Material trocken und homogen auf der richtigen Temperatur ist.

Das konisch geformte Innenglas zwingt die einströmende Trockenluft durch den Materialauslauf und stellt so sicher, daß sich bereits am Maschineneinzug befindliches Granulat auf Temperatur gehalten wird.



Behälter-Größen



	3 Liter	6 Liter	12 Liter	24 Liter
Gewicht [kg]	6,7	9,0	12,2	17,8
Höhe [mm]	347	439	588	749



Leicht zu öffnen

Die Trockenbehälter können zur Befüllung oder Reinigung einfach von oben geöffnet werden. Glasbehälter haben einen Schwenkdeckel, 6/12/24 Liter Behälter haben einen Klappdeckel.

Befüllungs-Optionen

- Schwenkdeckel/Klappdeckel (bei Handbefüllung)
- Druckluft-Fördergerät
- Druckluft-Fördergerät mit Entstaubung

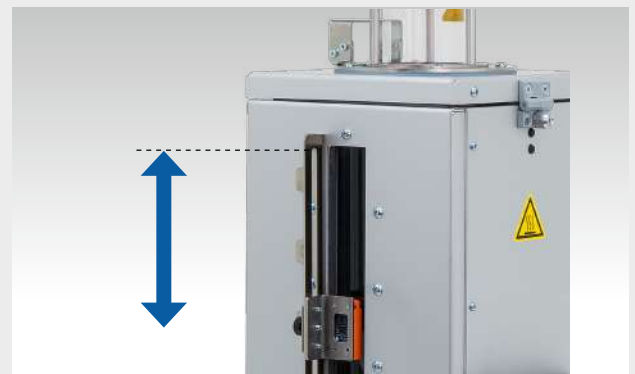


Teflon-Isolierung
Berührschutz



Split-Version

Die Trockenluft wird über einen isolierten Schlauch zum Behälter geführt (max. 1m). Die Heizungsregelung berücksichtigt auftretende Wärmeverluste in der Schlauchverbindung.



variable Füllhöhe

Übertrockenschutz

Bei den Behältergrößen 6 / 12 und 24 Liter kann mittels verstellbarem Füllstandsensor die maximale Füllhöhe bei automatischer Befüllung über ein Fördergerät reduziert werden. Dadurch kann die richtige Behälterfüllhöhe zur Einhaltung der zulässigen Verweildauer beim Dauertrocknen realisiert werden.

Montage direkt auf der Spritzeinheit



Venturi Sauglanze

Druckluft-Venturi Sauglanzen
kurz: 380 mm
lang: 810 mm



911 mm

Fördergeräte

1 - oder 2 - Komponenten
mit / ohne Entstaubung

Trockenbehälter

Von 6 bis 75 Liter

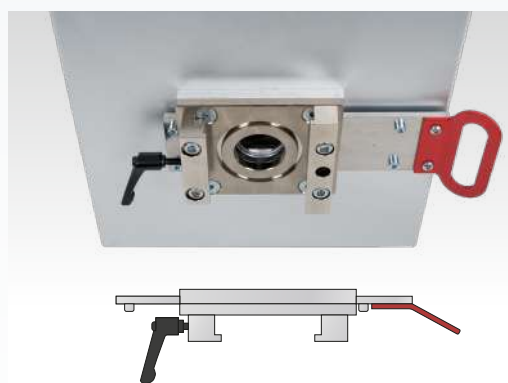
JETBOXX® Steuerung

Baureihe WINneo® 2
Trocknersteuerung und
Fördersteuerung für
zwei Förderstellen

Maschinenadapter

JETBOXX®-Set 30 Liter

Beispiel: + Fördergerät mit Abluftfilter
Durchsatz: 4 - 6 kg/h



Maschinenadapter

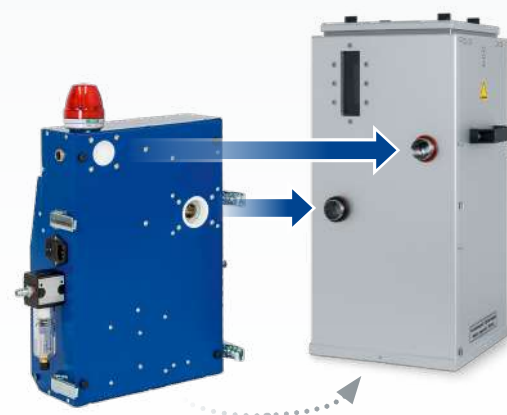
Verschlusschieber

L-Führungen
für Schiebeschielen [mm]

80x15	80x20
100x20	100x25

Sondergrößen auf Anfrage

Geschliffener Auslauf-Flachschieber aus Edelstahl mit Klemmvorrichtung.
L-Führungsleisten aus Stahl, vernickelt,
verschiedene Abmessungen.





JETBOXX®-Set 50 Liter

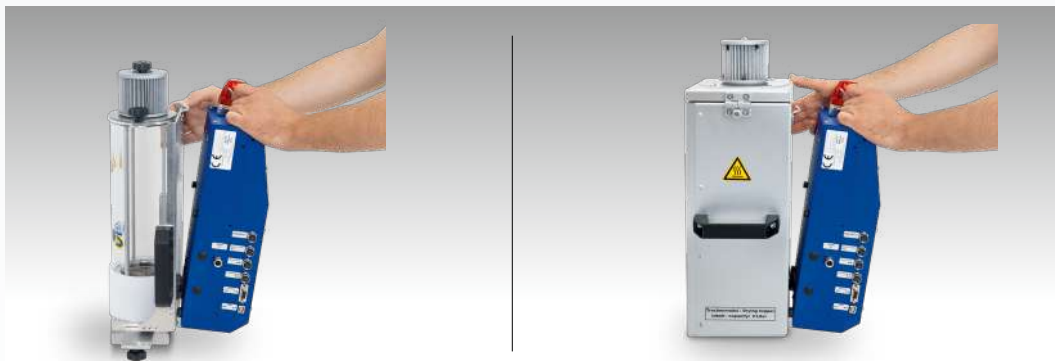
Beispiel: + Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz : 6 - 10 kg/h



JETBOXX®-Set 75 Liter

Beispiel: + 2K-Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz : 10 - 15 kg/h

Werkzeugloser Steuerungswechsel



Mittels Spannverschluss lässt sich die JETBOXX®-Steuerung mühelos vom Trockenbehälter lösen, um z.B. bei Wartungsarbeiten, wie das Kalibrieren, ohne Produktionsunterbrechung eine Überbrückungssteuerung anzubringen. Die abnehmbare Trocknersteuerung (JETBOXX®) kann mit einem Glas- oder Edelstahl-Trockenbehälter verbunden werden.



weltweit tausendfach im Einsatz

Seit 1999 wurden mehr als 10.000 JETBOXX®-Trocknersysteme ausgeliefert, von denen der weitaus größte Teil noch täglich im harten 3-Schichteinsatz ist.

TECHNOLOGY
MADE IN
GERMANY

Praxisbeispiele



20 Liter auf vertikaler Spritzeinheit



50 Liter auf Spritzeinheit

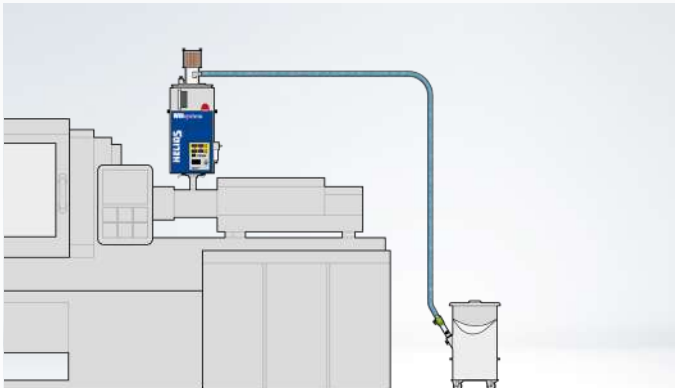


20 Liter mit Fördertechnik ME



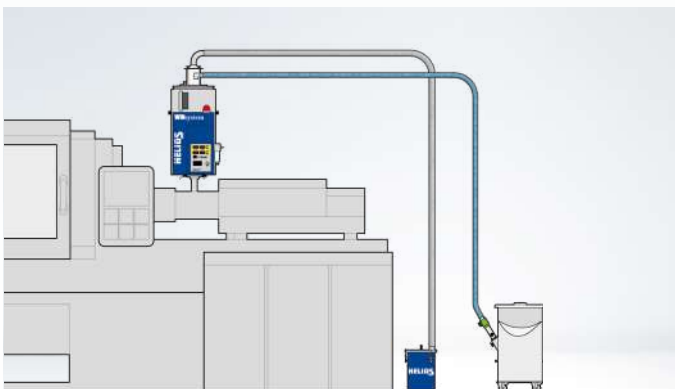
20 Liter mit Option C

Aufsatztrockner-Varianten



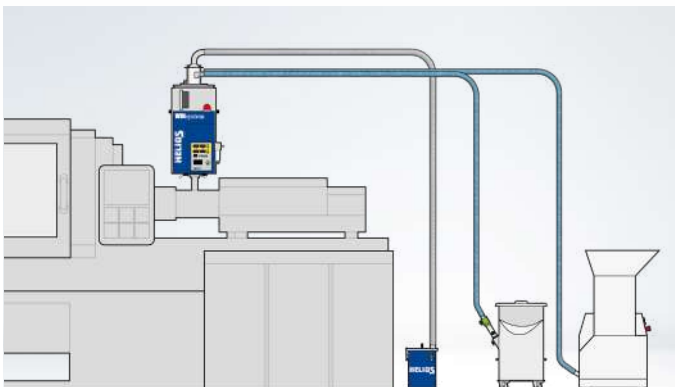
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente auf der Einzugszone.



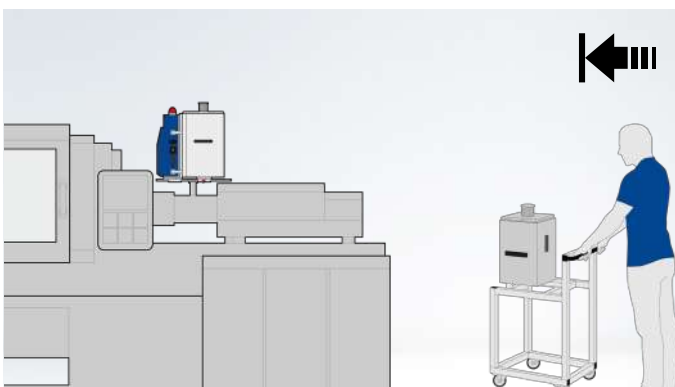
Variante B

Förderung mit Entstaubung und Trocknung von einer Komponente auf der Einzugszone.



Variante C

Förderung, Entstaubung und Trocknung von zwei Komponenten (Neuware + Mahlgut). Staub wird in separaten Behälter abgeführt.



Variante D

Trockenbehälter werden an einer Trocknerstation vorgetrocknet und mit einem Fahrwagen zur Maschine gebracht. Die Behälter werden an eine Dockingplatte mit Trocknersteuerung angedockt.

Einfacher Zugang. Einfach zu reinigen.



Deckel klappbar

Mit nur einem Handgriff ist der Behälterdeckel abklappbar. Bei 6|12|24 Liter serienmäßig, bei 20|30|50|75 Liter wahlweise.



Deckel abnehmbar

Bei den Behältergrößen 20 bis 200 Liter sind die Deckel serienmäßig mittels Kompressionsverschlüsse abnehmbar.



Luftverteiler entnehmen

Das spezielle JETBOXX® Luftverteilerrohr kann ohne Werkzeug einfach entnommen werden.



Reinigung von oben

JETBOXX® Trockenbehälter können zur Reinigung einfach von oben geöffnet werden. Die hochwertig gearbeitete Innenwand aus Edelstahl ermöglicht eine 100%-ige Reinigung.



Reinigungstür

Trockenbehälter der Größe 75 und 200 Liter besitzen auf der Rückseite eine Reinigungstür. So kann auch bei diesen Größen eine Reinigung einfach bewerkstelligt werden.

Behältergrößen



	20 Liter	30 Liter	50 Liter	75 Liter
Gewicht [kg]	15,5	19,0	25,3	35,3
Höhe [mm]	491	623	780	921
Breite [mm]	413	413	420	433
Tiefe [mm]*	415	415	446	542
Deckel	abnehmbar	abnehmbar	abnehmbar	abnehmbar + Reinigungstür
optional	Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel
Füllhöhe	20 Liter	variabel 20 – 30 Liter	variabel 30 – 50 Liter	variabel 50 – 75 Liter

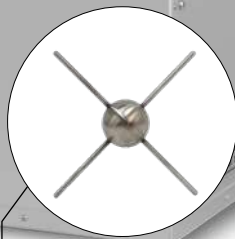
* inkl. WINneo® 2 Steuerung

verschiebbarer
Füllstandsensord

Sichtfenster

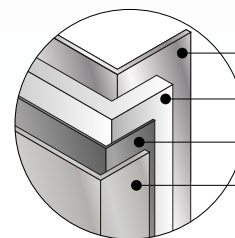
JETBOXX®
Andockstelle

Abb.: 30 Liter



Luftverteilerrohr und Gleichfließstabilisator

Das herausnehmbare Luftverteilerrohr aus elektropolierem Edelstahl kann ohne Werkzeug für Reinigungszwecke entnommen werden und dient gleichzeitig als Gleichfließstabilisator für die sinkende Granulatfüllung.



Edelstahl - Innenbehälter

Wärmedämmung

Reflektor

Aluminium - Verkleidung

20/30/50/75 Liter

6/12/24 Liter

Behälter- Volumen	minimale Füllhöhe
6 Liter	> 2 Liter
12 Liter	> 4 Liter
24 Liter	> 6 Liter
30 Liter	> 20 Liter
50 Liter	> 30 Liter
75 Liter	> 50 Liter

Füllstandsensord an Führungsschiene

Position für reduzierte Füllhöhe, stufenlos verschiebbar.
Nicht verwendbar bei Option CE, ME.

Füllstandsensord am Fördergerät

Position für maximale Befüllung

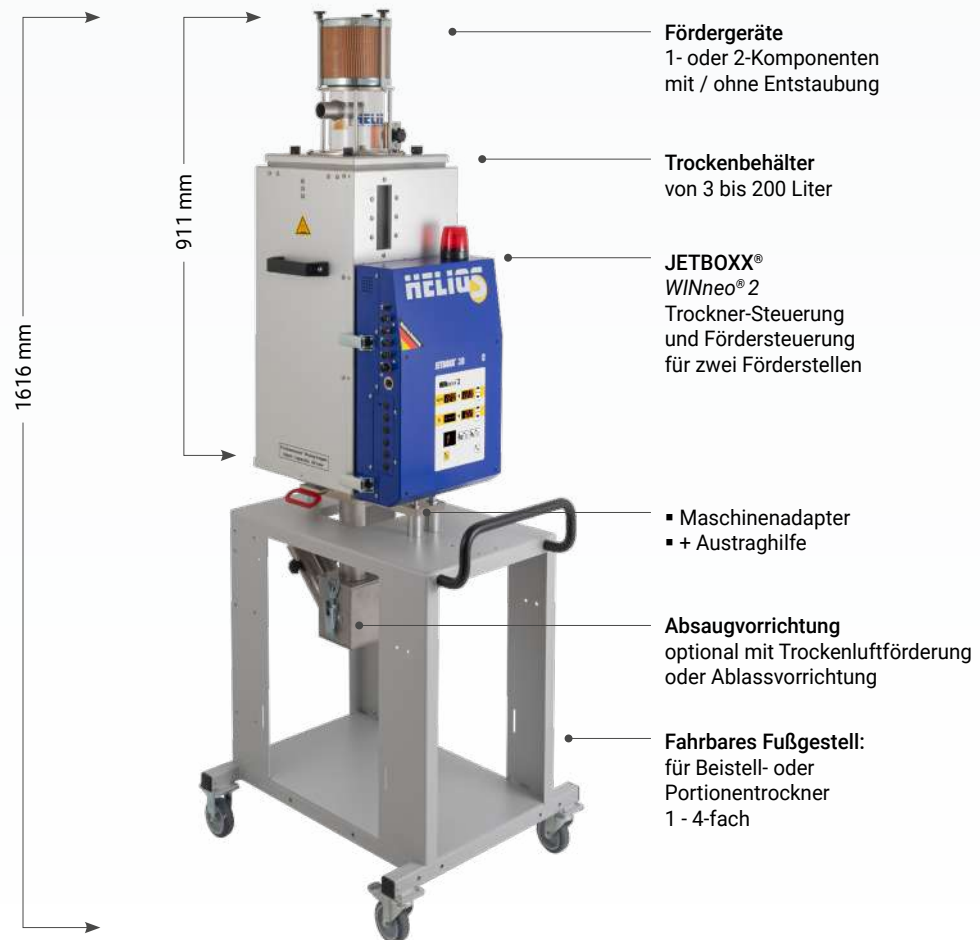
Füllhöhe variabel

Der Füllstandsensord eines Fördergerätes kann auch auf einer Führungsschiene am Behältersichtfenster angebracht werden. Dadurch kann die maximale Füllhöhe variiert werden zur Einhaltung der zulässigen Verweildauer (Übertrockenschutz).

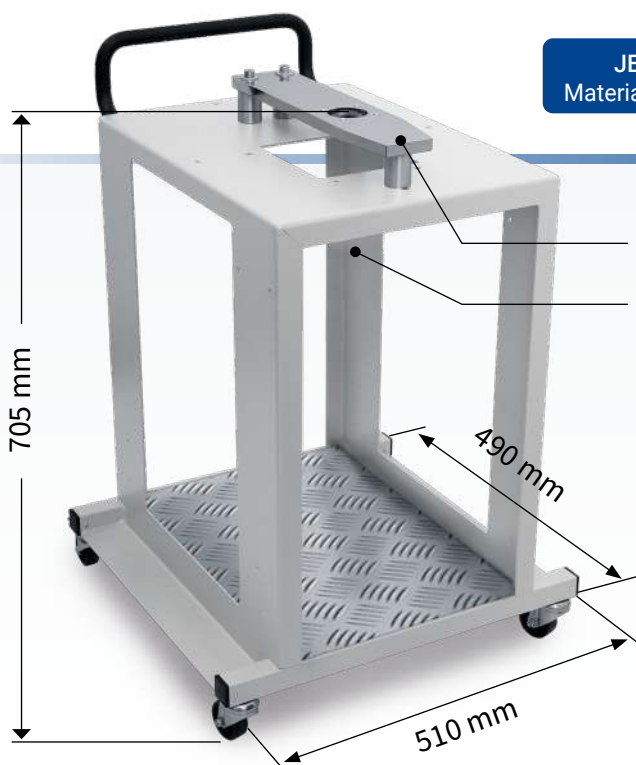


Platzierung neben der Verarbeitungsmaschine und Fö

Beistell-Trockner werden überall dort eingesetzt, wo Aufsatztrockner aus Gewichts-/ oder Platzgründen ausscheiden. Aufbau der Systemkomponenten auf einem Rahmengestell für eine Trocknung vor-/während der Verarbeitung mit Förderung des getrockneten Granulates auf die Spritzeinheit.



JETBOXX® 30 Liter
Materialdurchsatz bis 6 kg/h



minimaler Platzbedarf

fahrbares Fußgestell: 510 × 490 mm
(Sonderbauform ST-200: 600 × 600 mm)



Förderung auf Spritzeinheit

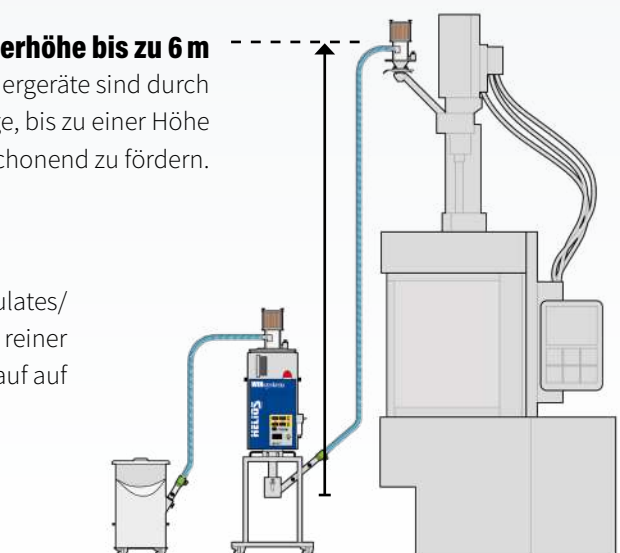


2. Fördergerät Förderung auf Einzugszone

Je nach Hygroskopizität des getrockneten Granulates/ Mahlgutes kann mit Umgebungsluft oder reiner Trockenluft vom Absaugkasten am Trocknerauslauf auf die Einzugszone gefördert werden.

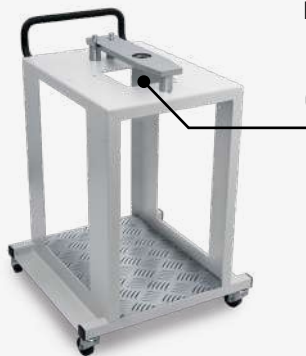
Förderhöhe bis zu 6 m

HELIOS Druckluftfördergeräte sind durch ihre Bauweise in der Lage, bis zu einer Höhe von 6 m Material schonend zu fördern.



Absaug- / Ablassvorrichtungen

Für die Förderung des trockenen Granulates mit Venturi-Sauglanzen bzw. zum Ablassen für Reinigungszwecke stehen 4 Vorrichtungen zur Verfügung.



X-1

1-fach
Absaugvorrichtung für
HELIOS Venturi-Saug-
lanze
DN 32



X-2

2-fach
Absaugvorrichtung für
zwei HELIOS Venturi-
Sauglanzen
DN 32



A1

Ablass-Stutzen, senkrecht



A2

Ablass, schräg



Absaugvorrichtungen mit Trockenluft-Förderung

Drei neuartige Absaugvorrichtungen ermöglichen eine 100%-ige Vermeidung von erneuter Feuchtigkeitsaufnahme des getrockneten Materials in der Warte- bzw. Förderphase.



XT-1 mini

Mini Absaugvorrichtung
mit integrierter Venturi-
Sauglanze und Trocken-
luftförderung. Für kleine
Durchsätze bis 6 kg/h
Förderrohr: 22 mm



XT-1

Material-Absaugung für
HELIOS Venturi-Sauglan-
ze, Trockenluftförderung
mit einer Absaugstelle
DN 32



XT-2

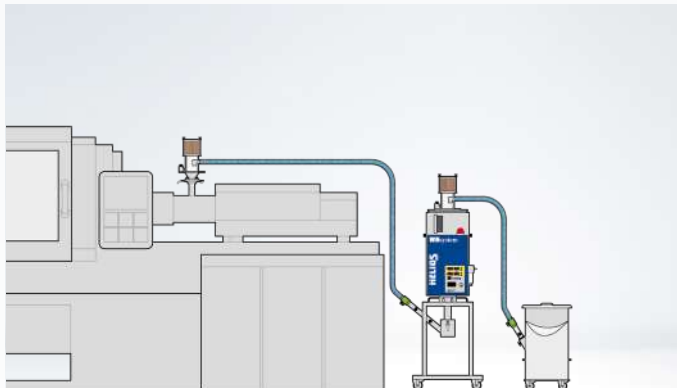
Material-Absaugung für
HELIOS Venturi-Saug-
lanzen, Trockenluft-
förderung mit zwei Ab-
saugstellen DN 32

Fördern mit Trockenluft Null Nachfeuchtung



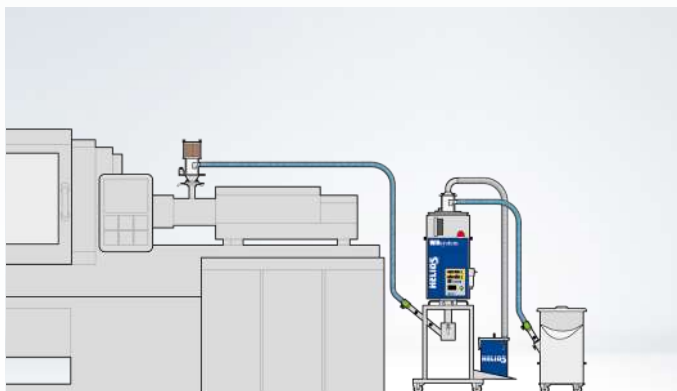
Geschlossenes Fördersystem.
Venturi-Prinzip ohne Ansaugung
von Raumluft.

Beistelltrockner-Varianten



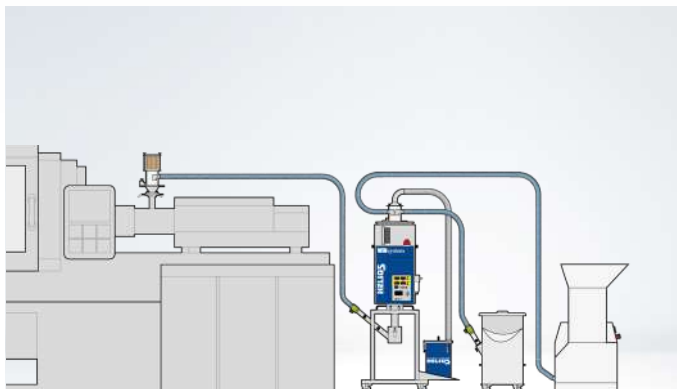
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente direkt neben der Spritzgießmaschine.
Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone.
Förderhöhe bis zu 6m möglich. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



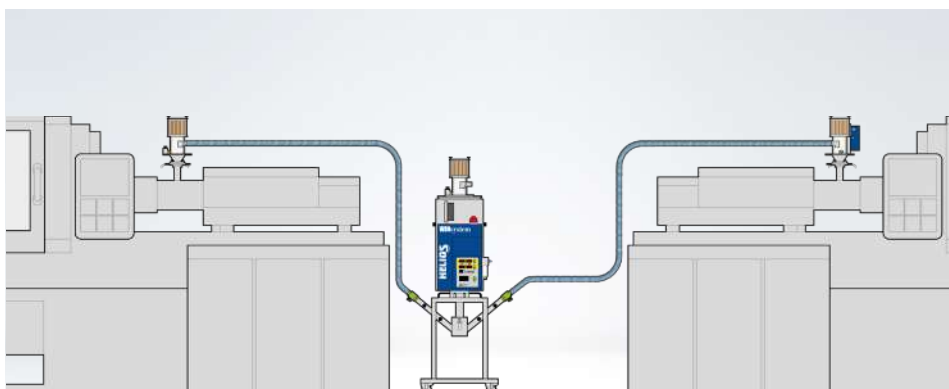
Variante B

Förderung, Entstaubung und Trocknung von einer Komponente neben der Spritzgießmaschine.
Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante C

Förderung, Entstaubung und Trocknung von zwei Komponenten (Neuware + Mahlgut) neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante D

Beispiel: Beschickung von zwei Maschinen mit getrocknetem Material.
Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.

Fördergeräte

OPTION C

OPTION C micro

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 3,0 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Glasbehälter

OPTION C mini

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 6|12 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION C

1-Komponenten Fördergerät
aus Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION C-M

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Aluminium/Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
Maschinenadapter mit Absperrschieber
Förderleitung DN 32
Montage auf Verarbeitungsmaschine



Förderpaket DN32

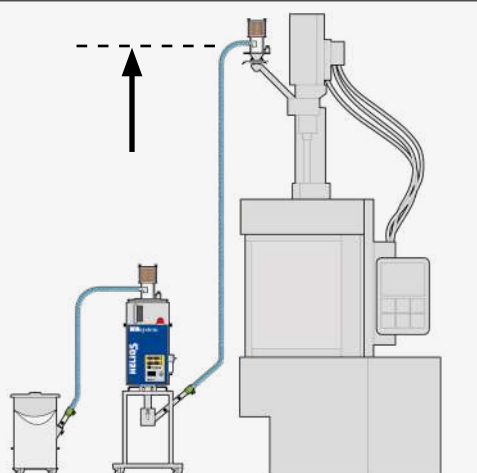
Druckluftförderung Venturi Prinzip

- **Schlauchpaket**
PUR-Schlauch + Druckluftleitung
(3 m oder 5 m)
- **Sauglanze**
Venturi-Sauglanze
(kurz / lang)



Förderhöhe bis zu 6 m

HELIOS Druckluftfördergeräte sind durch ihre Bauweise in der Lage, bis zu einer Höhe von 6 m, Material schonend zu fördern.



Fördergeräte mit Entstaubung

OPTION CE/ME

OPTION CE mini

1-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung

Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 3|6|12 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION CE

1-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung

Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION ME

2-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung

Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION CE-M / ME-M

1 oder 2-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung

Spezialglas und Al-vernickelt
Maschinenadapter mit Absperschieber
kapazitiver Füllstandsensor
Förderleitung DN 32
Montage auf Verarbeitungsmaschine



Behälterbefüllung mit Entstaubung

Maschinenbeschickung mit Entstaubung

Förderpaket DN32

Druckluft Sauglanze bestehend aus

- **Schlauchpaket**
PUR H-Schlauch + Druckluftleitung
mit Kupferwendel (Erdung)
(3 m Standard - optional 5 m)
- **Sauglanze**
Venturi-Sauglanze
(kurz / lang)



Staubabscheidung

bestehend aus

- **Staub-Abfuhrschlauch**
DN 50 - 5 m
- **Staubsammelbehälter**
Inhalt 5,5 Liter

OPTION

- **Staubsammler**
Inhalt 15 Liter
mit automatischer Filterabreinigung



OPTION

Variable Vortrocknerstation

HELIOS Aufsatztrockner werden auf einem Rahmengestell mit Dockingplatten positioniert. Die Trockenbehälter können abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht werden. Dort werden sie direkt auf die Einzugszone gesetzt und das getrocknete Material kann verarbeitet werden. Soll das Material auf der Maschine trocken gehalten werden, wird eine JETBOXX® Dockingplatte eingesetzt, die mit einer Trocknersteuerung verbunden ist.

Anwendungen

- Vortrockenstation für den schnellen Materialwechsel
- Trockenstation für Musterportionen
- Chargetrocknung bei kleinen Losgrößen / Abmusterungen
- Laboranwendungen
- Reinraumversorgung mit hermetisch verschlossenen Trockengutbehältern
- Trockenbehälter-Parkstation
- Beistellstation / Trocknerinsel

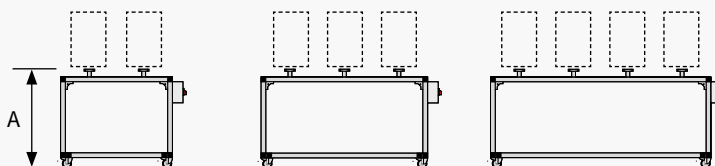
"Bei geänderter Aufgabenstellung können die Systemkomponenten einfach getauscht oder wieder als Aufsatztrockner genutzt werden."

Fahrwagen

für den Transport von der Vortrocknerstation zur Verbrauchsstelle
Schiebeschiene 80×15 mm oder 80×20 mm



Rahmengestelle



	2-fach	3-fach	4-fach
A Höhe [mm]	739	739	739
Breite [mm]	1179	1679	2100
Tiefe [mm]	683	683	683
Stromversorgung	zentrale Stromversorgung für alle Andockplätze (optional)		
Schiebeschiene	beidseitig angeschragt, für L-Führungsleisten 80 x 15 mm oder 80 x 20 mm		



Rahmengestelle

- 2/3/4-fach Rahmengestell
- mit Schiebeschienen
- zentrale Druckluft-/Stromversorgung
- Dockingplatten

X - Aufsatztrockner 3–30 Liter
mit Maschinenadapter



JETBOXX® IIII ➡

Dockingsystem

Mobile Trockenbehälter

Nach Ablauf der Trockenzeit können die hermetisch geschlossenen Behälter mit einem Fahrwagen bequem zur Verbrauchsstelle transportiert werden.



JETBOXX® Dockingplatte

Dient als Haltevorrichtung für die Trocknersteuerung und ist Andockstation für wechselnde Trockenbehälter, Montage mit L-Führungsleisten auf Schiebeschiene.



Dockingplatte

Trockenbehälter mit L-Führungsleisten und Arretierhebel



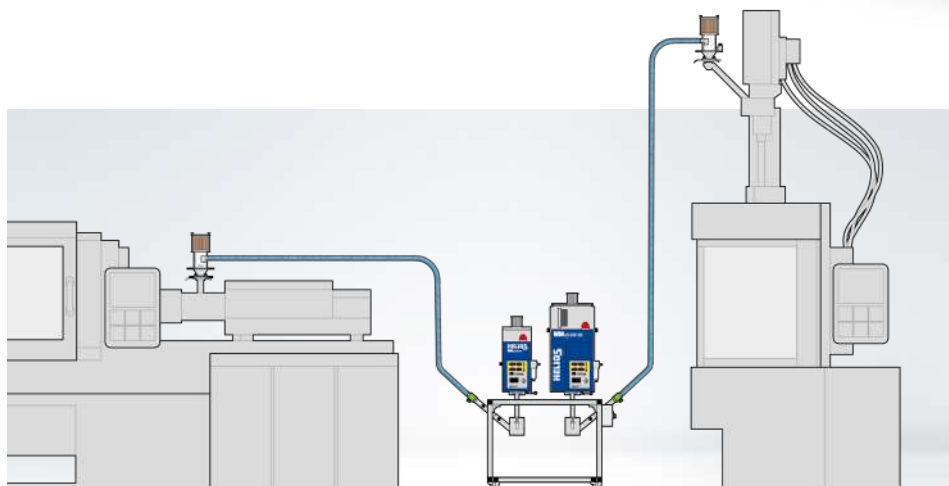
OPTION UP2000

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner zur Taupunktabsenkung bis -60°C der Trockenluft.



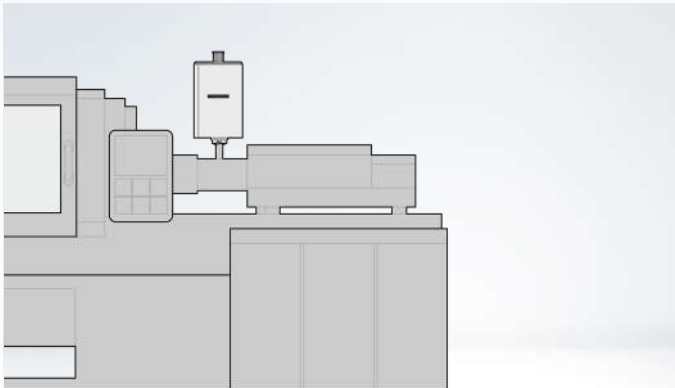
OPTION Absaugung/Abluss

verschiedene Ablass-/Absaugvorrichtungen (siehe Seite 24)



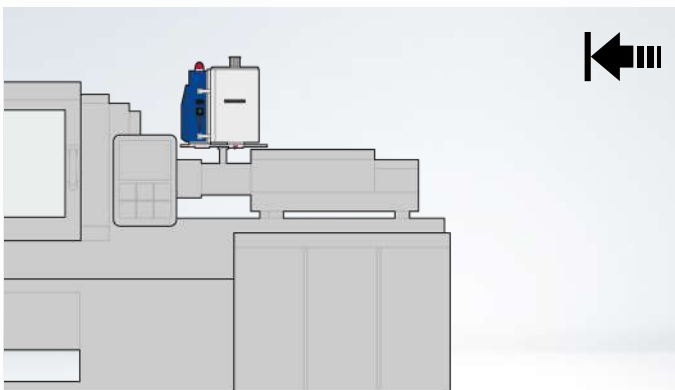
Verwendung als Beistellstation / Trocknerinsel

Docking-Varianten für mobile Trockenbehälter



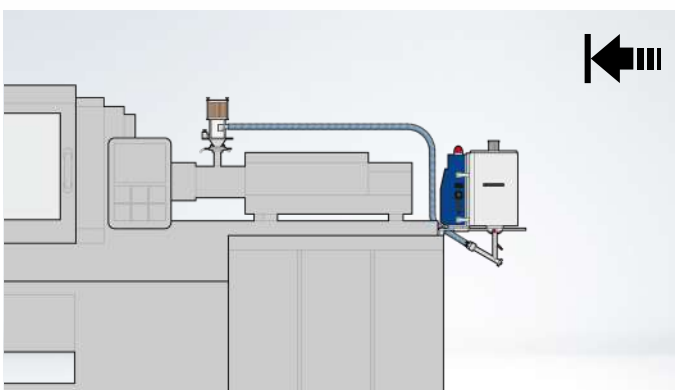
Variante A

Der mit trockenem Granulat gefüllte Trockenbehälter wird über eine Schiebeschiene direkt auf die Einzugszone der Spritzgießmaschine gesetzt.



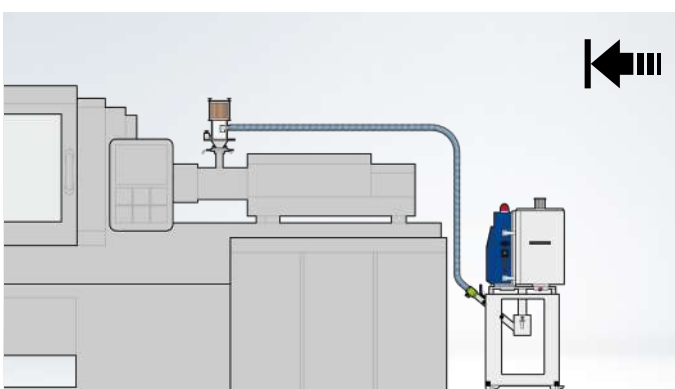
Variante B

Eine Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist auf der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene andockt.



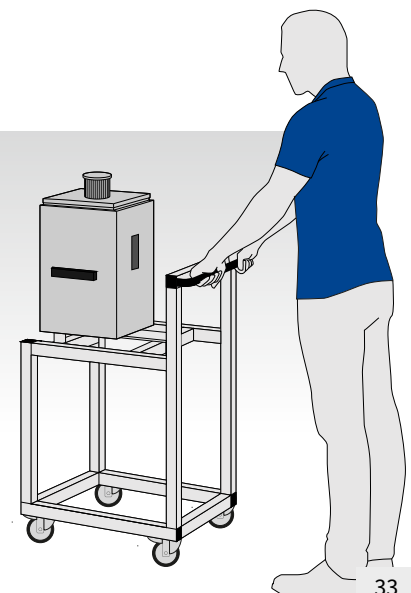
Variante C

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene andockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Spritzgießmaschine gefördert.



Variante D

Die Dockingplatte und Trocknersteuerung sind auf einem Rahmen-gestell / Beistellstation montiert.





WINneo® 2 Mini

Steuerung für das Trocknen und Fördern

Trockenbehälter Mini



3 L



6 L



12 L



24 L



WINneo® 2 BT

Steuerung für das Trocknen und Fördern

Trockenbehälter



20 L



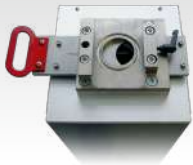
30 L



50 L



75 L



Maschinenadapter

Geschliffener Auslauf-Flachschieber
L-Führungen:

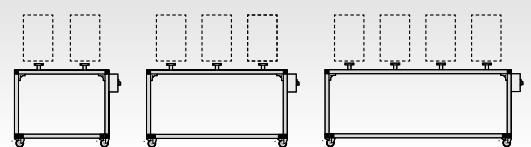
80×15 | 80×20 | 100×20 | 100×25

Sondergrößen auf Anfrage



Fahrbares Fußgestell

Durch Kombination mit einem Fuß-
gestell wird ein Aufsatztrockner zum
Beistelltrockner.



Rahmengestell

Sollen mehr als 1 Trockner als Beistell- oder Vortrockner zu-
sammengefasst werden, stehen 2- / 3- / 4-fach-Gestelle aus
Alu-Profil zur Verfügung.

Aufsatztrockner



Beistelltrockner



variable Trocknerstation



Fördergeräte mit Abluftfilter



OPTION C micro

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 3 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Glas-Trockenbehälter



OPTION C mini

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 6|12 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION C

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION C-M

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Aluminium/Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » Maschinenadapter mit Absperrierschieber
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Verarbeitungsmaschine

Förderpaket

- » DN 32
- » Förderschlauchpaket PUR
- » Sauglanze Venturi lang/kurz



Fördergeräte mit Entstaubung



OPTION CE mini

- » 1-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 3|6|12 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION CE

- » 1-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION ME

- » 2-Komponenten Fördergerät mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 20|24|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter

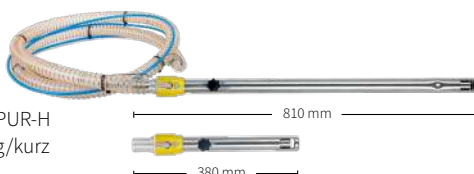


OPTION CE-M / ME-M

- » 1 oder 2 Komponenten Fördergerät mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl/Al-vernickelt
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » Förderleitung DN 32
- » Maschinenadapter mit Absperrierschieber
- » Montage auf Verarbeitungsmaschine

Förderpaket

- » DN 32
- » Förderschlauchpaket PUR-H
- » Sauglanze Venturi lang/kurz



Staubabführung

- » Staubabfuhrschlauch DN 50
- » Staubsammelbehälter Inhalt 5,5 Liter
- » Staubsammler Inhalt 15 Liter mit automatischer Filterabreinigung



Material-Auslass / Absaugung



A-1

» Auslaufrohr, senkrecht



A-2

» Auslaufrohr, schräg



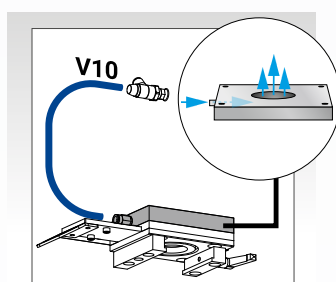
X-1

» 1-fach Absaugvorrichtung für HELIOS Venturi-Sauglanze DN 22 | DN 32



X-2

» 2-fach Absaugvorrichtung für HELIOS Venturi-Sauglanzen DN 22 | DN 32



Austraghilfe

Während des Dosierens können Luftstöße in die Auslaufplatte eingedüst werden.



XT-1 mini

» Mini Absaugvorrichtung mit integrierter Trockenluftförderung » DN 22



XT-1

» 1-fach Absaugvorrichtung mit Trockenluftförderung für HELIOS Venturi- Sauglanze DN 22 | DN 32



XT-2

» 2-fach Absaugvorrichtung mit Trockenluftförderung für HELIOS Venturi-Sauglanzen DN 32

Transport



Fahrwagen

» für den Transport von der Vortrocknerstation zur Verbrauchsstelle
» Schiebeschiene 80x15 oder 80x20



Kranbügel

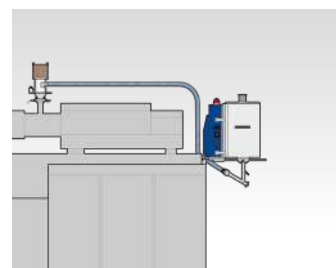
Edelstahl Trockenbehälter werden am Bügel eingehängt und mittels Hallenkran transportiert. Geeignet für 20/30/50 Liter Behälter

Dockingplatte



Dockingplatte

Dient als Haltevorrichtung für die Trocknersteuerung und Andockstation für wechselnde Trockenbehälter, montiert auf Maschinenadapter.
A: 20 / 30 Liter Trockenbehälter
B: 3 – 24 Liter Trockenbehälter



Dockingplatz

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist z.B. direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Einzugszone gefördert.

Maschinenadapter Sonderversionen

Medizinausführung

alle materialberührenden Teile aus Edelstahl 1.4301

arretierbar

mit arretierbarem Schieber

staubdicht

geschliffener Auslaufschieber, gefederte Druckstücke mit Teflon-Dichtscheibe

Maschinen-Anpassung

Krauss Maffei, Arburg, Demag, Babypast, Engel, Netstal, Boy, usw.

Zubehör



Splitversion

JETBOXX® Trocknersteuerung und der Trockenbehälter können an geeigneten Stellen montiert werden. Die Trockenluft wird über einen isolierten Schlauch zum Behälter geführt. Für 3 Liter Trockenbehälter erhältlich.



UP2000

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner zur Taupunktabsenkung bis -60°C der Trockenluft.

Fördergeräte mit eigener Steuerung



HELIO®Jet 2-M

1 Komponenten Fördergerät mit Abluftfilter

- aus Spezialglas + Edelstahl
- mit eigener Steuerung
- Kompakt- oder Splitausführung
- Förderleitung DN 32



HELIO®Clean 2-M

1 oder 2 Komponenten Fördergerät mit Entstaubung

- aus Spezialglas + Edelstahl
- mit eigener Steuerung
- Kompakt- oder Splitausführung
- Förderleitung DN 32



HCA 1

druckluftbetriebenes Saugfördergerät mit Abluftfilter für 1 oder 2 Komponenten

- mit eigener Steuerung
- Kompakt- oder Splitausführung
- Förderleitung DN 40



HCA 2 mit Zwischenbehälter

druckluftbetriebenes Saugfördergerät mit Abluftfilter für 1 oder 2 Komponenten

- mit eigener Steuerung
- Kompakt- oder Splitausführung
- Förderleitung DN 40
- Zwischenbehälter 5 Liter

Kalibrier-Service

HELIOS Trockner sind bis auf die Filter wartungsfrei.

Vor der Auslieferung werden alle Granulattrockner einem mehrstündigen Probelauf unterzogen.

Werks-Kalibrierung serienmäßig

HELIOS Trockner werden werkseitig für zwei Taupunkte, zwei Trocken-temperaturen und drei Volumenströme kalibriert und mit einem Kalibrierzertifikat ausgeliefert.

Wiederholungs-Kalibrierungen

werden durch einen HELIOS Servicetechniker vor Ort oder im HELIOS Werk durchgeführt.

Dafür kann die Trocknersteuerung über Spannverschlüsse einfach und werkzeuglos abgenommen werden.

Zur Vermeidung von Produktionsausfällen während des Serviceeinsatzes bietet HELIOS Überbrückungsgeräte an.

Langzeitgarantie für alle* Trockner hinsichtlich

- Instandsetzung
- Nachkalibrierung
- Bereitstellen von Überbrückungsgeräten

**für alle JETBOXX®-Trockner seit Baujahr 1999*



After Sales Service

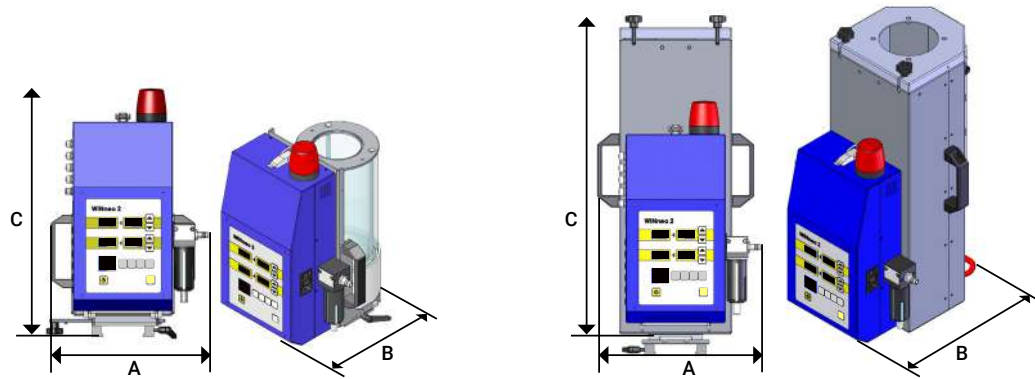


Wir lassen Sie mit den HELIOS Komponenten nicht alleine, sondern begleiten Sie durch den gesamten Prozess bis zur Inbetriebnahme und der Schulung Ihrer Mitarbeiter. Das ist es, was wir unter Partnerschaft verstehen. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gern zu den Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte und informieren Sie über unsere neuesten technischen Entwicklungen - auch für evtl. mögliche Nachrüstungen.

- Inbetriebnahme
- Schulung
- Beratung
- Instandsetzung
- Überbrückungsgerät
- Trockner-Kalibrierung
- Ersatzteillieferung in 48h

JETBOXX® Technische Daten

JETBOXX® SET



		WINneo® 2 Mini				WINneo® 2 BT				
JETBOXX® SET		JETBOXX®-3	JETBOXX®-6	JETBOXX®-12	JETBOXX®-24	JETBOXX®-20	JETBOXX®-30	JETBOXX®-50	JETBOXX®-75	JETBOXX®-200
Behältergrößen	[Liter]	3	6	12	24	20	30	50	75	200
Minimale Füllhöhe	[Liter]	-	2	4	6	-	20	30	50	100
Trockenleistung*	[kg/h]	0,6	1,2	2,4	4,8	4,0	6,0	10	15	20 - 40
Trockenluft max.	[m³/h]	4,8		9,0		9,0		15	18	27
Heizleistung max.	[kW]	0,4	0,75			0,75		1,5		
Breite	[mm] A	314	314	358	335	413	413	420	433	600
Tiefe	[mm] B	294	322	361	405	415	415	446	542	600
Höhe	[mm] C	421	431	569	727	491	623	780	921	1826

Maß (A) inklusive Druckluft-Winkelstecker

* für Polycarbonat bei 3h Trockenzeit

JETBOXX® Fördergeräte	Abluftfilter (serienmäßig bei Handbefüllung/ ohne Fördertechnik)	Option C micro	Option C mini Option C	Option CE mini Option CE Option ME	Option C-M	Option CE-M Option ME-M
	Behälter-Befüllung				Maschinen-Beschickung	
Höhe [mm]	+ 100 mm	+ 224 mm	+ 270 / 271 mm	+ 267 / 276 / 276 mm	+ 337 mm	+ 356 mm

	Fußgestell
Schiebeschiene	1-fach
Höhe [mm]	705
Breite [mm]	510
Tiefe [mm]	557

	Rahmengestelle			Dockingplatte Mini	Dockingplatte BT
	2-fach	3-fach	4-fach	für 3 – 12 Liter	für 20 – 30 Liter
	739	739	739	404	450
	1179	1679	2100		
	683	683	683		

Druckluftqualität nach ISO 8573-1	maximaler Ölgehalt ≤ 0,01 mg/m³, Drucktaupunkt ≤ 3 °C
Taupunkt Trockengas	– 20 °C (– 60 °C mit Option UP-2000)
Trockentemperatur max.	bis 185 °C
Elektr. Anschluss	230 V, 50/60 Hz

gemeinsame Druckluft-/Stromversorgung	
Elektrischer Anschluss	400 V, 50/60 Hz
Leistung	800 – 6000 W
Druckluftanschluss	DI 9 mm (3/8"), 6-10 bar
Druckluftqualität	nach ISO 8573-1: maximaler Ölgehalt ≤ 0,01 mg/m³
Drucktaupunkt	≤ 3 °C

HELIO®Clean Entstaubungsgeräte für Spritzgießer

Professionelles Reinigen von Kunststoffen vor der Verarbeitung

Bei der Kunststoffverarbeitung, speziell beim Spritzgießen, benötigt man zur Herstellung hochwertiger Teile absolut reine Ausgangsstoffe ohne Staub und sonstige Verunreinigungen.

HELIO®Clean ist ein kombiniertes Förder- und Entstaubungssystem zum Aufbau auf der Spritzgießmaschine/Trockenbehälter und Beschickung dieser mit Neuware und/oder Mahlgut.

Die Entstaubung erfolgt durch Windsichten und/oder hochwirksamer Ionen-Dusche. Dieses Luftwaschverfahren ist aufgrund seines absolut neuartigen Fontänen-Prinzips in der Lage, auch schwierigste Reinigungsaufgaben perfekt zu erledigen.

Bei der Auswahl des Entstaubers ist zu entscheiden:

So gut wie möglich, oder so gut wie nötig ?

Wir bieten beides !

Für Ihre Entstaubungsaufgabe haben wir bei HELIOS immer die optimale Lösung.



HELIO®Clean Entstaubungsgeräte können aufgrund ihrer kompakten Bauweise direkt auf die Spritzeinheit oder einen Trockenbehälter montiert werden.



Vorteile durch Reinigung mit HELIO®Clean Entstaubungsgeräten

Durch professionelles Reinigen des Materials kann die Qualität bei Granulat wieder auf ihren Ursprungszustand gebracht werden oder bei Mahlgut der störende Feinanteil entfernt werden.

bessere Teilequalität

weniger Ausschuss

mehr Mahlgut einsetzbar

weniger Maschinenstillstand

PMMA Rohgranulat vor und nach dem Entstauben.



VORHER



NACHHER

Probleme mit ungenügend entstaubten Granulaten

Qualität der Produkte

- Verbrennungen (schwarze Punkte)
- nicht aufgeschmolzene Teile (weiße Punkte)
- Schlieren
- Oberflächen-Probleme
- reduzierte mechanische Eigenschaften

Spritzgießmaschine

- Verstopfungen und Krustenbildung an der Einzugszone
- Abrieb an Schnecke und Zylinder durch verkohlten Staub
- häufiger Maschinenstillstand und hoher Reinigungsaufwand

HELIO®Clean Entstaubungsgeräte



	HELIO®Clean 2	Option CE/ME	HELIO®Clean 3 Plus/ 5
	Fördergerät mit Entstaubung mit eigener Steuerung	Fördergerät mit Entstaubung gesteuert durch den JETBOX- Trockner	Baukasten-System
Material-Durchsatz*	max. 25 kg/h	max. 25 kg/h	max. 15 kg/h / 25 kg/h
Entstaubungs-Portion	max. 0,25 Liter		max. 0,5 Liter
Verfahren	Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben	Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben	Windsichten mit Aufwirbeln durch ionisierte Druckluft
Staubabführung	separater Staubsammelbehälter	separater Staubsammelbehälter	separater Staubsammelbehälter
Steuerung	Steuerung HELIO®Clean 2	Steuerung JETBOX®	Steuerung HELIO®Clean 3 Plus HELIO®Clean 5
Merkmale	■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Venturi-Sauglanzen	■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Venturi-Sauglanzen	■ 1-Komponenten Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Reinigung der Entstaubungskammer mit Ionenspülung ■ Sieb mit Superclean² ■ Venturi Sauglanze ■ Klein und leistungsstark ■ Kompakt / geringes Gewicht ■ Einfache Bedienung ■ Spezialglas-Bauweise ■ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
Einsatzort	■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter	■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter	■ direkt auf Verarbeitungsmaschine ■ direkt auf Trockenbehälter ■ auf Wechseldapter

HELIO®Clean 2 / Option CE/ME

Druckluftfördergerät mit Entstaubungsfunktion

Das HELIO®Clean 2 Förder- /Entstaubungsgerät wurde speziell für das Spritzgießen entwickelt und ist für den Aufbau auf einer Verarbeitungsmaschine oder einem Trockenbehälter geeignet.

- **Kompakte und leichte Bauweise**
- **1- oder 2-Komponenten-Ausführung**
- **Einfache Bedienung**
- **Spezialglas-Bauweise**
- **Optimales Preis-/Leistungsverhältnis**

Materialdurchsatz bis 25 kg/h*

* abhängig von Materialart und gefordertem Entstaubungsgrad



Beispiel: HELIO®Clean 2, Kompakt-Version, 1 Komponente



Sauglanze

Druckluftbetriebene
Venturi-Sauglanze
Förderhöhe bis zu 6 m



Staubabführung

Der abgetrennte Staub
wird in einem separaten
Staubabsammelbehälter
abgeschieden

OPTIONAL

Staubsampler
15 Liter Nutzvolumen
mit automatischer
Filterabreinigung



Steuerung durch JETBOXX® Trockner

JETBOXX® Trockner von HELIOS können bis zu zwei 2 Entstaubungsgeräte steuern.

Der Steuerungskasten am Entstaubungs- und Fördergerät entfällt in diesem Fall und alle Parameter für das Fördern und Entstauben können direkt an der Trockner-Systemsteuerung eingestellt werden.

WINneo® 2 Trockner
mit Option CE-B



Option CE-M



HELIO®Clean 2 auf Verarbeitungsmaschine.
Steuerungsvariante CE als zweite Förderstelle im
JETBOXX® Trockner enthalten.

Entstaubungsverfahren

Staubabscheidung durch Druckluftstrahl und Verwirbelung



Stufe 1



Stufe 1

Stufe 2



Befüllung

Förderung durch Venturi-Sauglanze(n), schon während des Förderns wird das Material vorentstaubt, Staubabführung in den Staubsammelbehälter

Verwirbelung

Entstauben nach jedem Fördervorgang durch 1 bis 9 Entstaubungsimpulse mittels Druckluftstrahl von oben auf die Entstaubungsportion, Staubabführung in den Staubsammelbehälter

HELIO®Clean 2 MIX Ausführung für 2 Komponenten

Mahlgut und Neuware werden gefördert, entstaubt und homogenisiert.

Standard Ausrüstung

- Ausführung für Aufbau auf Verarbeitungsmaschine mit Konus und Maschinenadapter, Typ M
- 1-Komponenten-Ausführung
- Kompakt-Ausführung (Steuerung am Gerät)
- 3 m Förderschlauch-Paket mit Venturi Sauglanze
- Staubsammelbehälter + 5 m Staubabfuhrschlauch
- Spezialglas, abriebfest und allseitig einsehbar

Optionen

- Ausführung für Aufbau auf Trockenbehälter, Typ B
- 2-Komponenten-Ausführung HELIO®Clean 2 MIX
- Förderschlauch-Paket lang (5 m)
- Staubsammelbehälter Erweiterung (+ 11 Liter Volumen)

Technische Daten

Materialdurchsatz	ca. 25 kg/h*
Förderhöhe	max. 6 m
Gewicht	4,9 kg
Höhe	358 mm

* abhängig vom Entstaubungsgut und gefordertem Entstaubungsgrad

JETBOXX® Trockner mit Option CE



- WINneo® 2
- Option CE entspricht dem HELIO®Clean 2 Entstaubungsverfahren für 1-Komponente

JETBOXX® Trockner mit Option ME



- WINneo® 2
- Option ME entspricht dem HELIO®Clean 2 Mix Entstaubungsverfahren für 2-Komponenten

HELIO®Clean-3 Plus / HELIO®Clean-5

Förder- und Entstaubungsgerät mit Ionen-Dusche

Das neue HELIO®Clean-3 Plus/5 Förder- /Entstaubungs-
gerät wurde speziell für das Spritzgießen bei kleinen
bis mittleren Durchsätzen entwickelt und ist für den
direkten Aufbau auf **Portionionierer/Spritzeinheit/
Trockenbehälter** oder Wechseladapter geeignet.

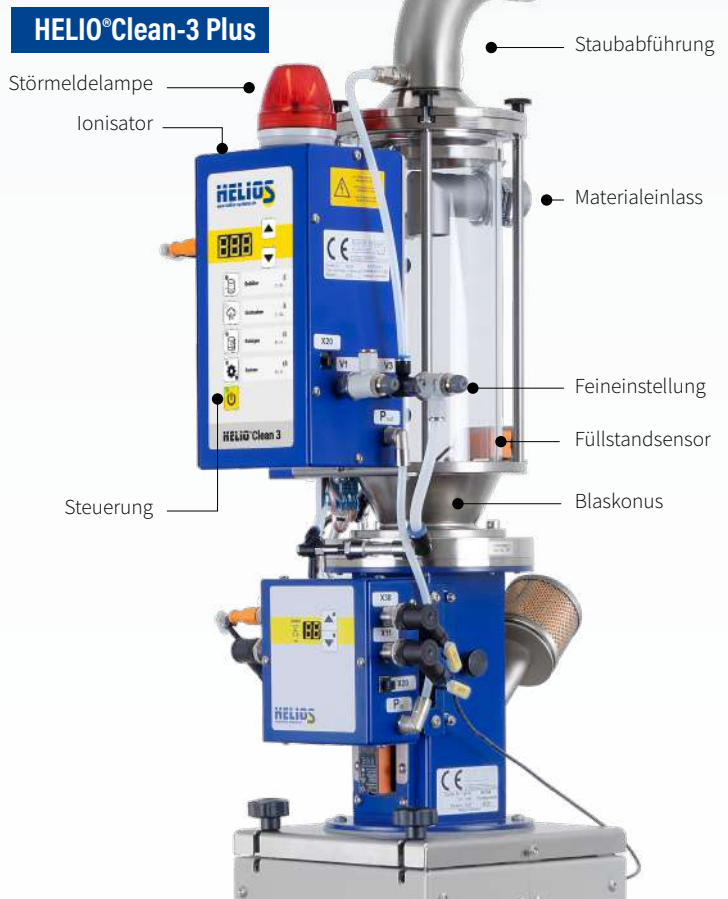
- ▶ klein und leistungsstark
- ▶ kompakt / geringes Gewicht
- ▶ einfache Bedienung
- ▶ Spezialglas-Bauweise
- ▶ optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- ▶ Windsichten mit Ionen-Dusche
- ▶ Sieb-Reinigung mit Ionen

**Materialdurchsatz bis 15 kg/h* HC-3 Plus
bis 25 kg/h* HC-5**

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC/COC/COP

**HELIO®Clean-3 Plus
HELIO®Clean-5**

mit DKM Verfahren



Aufbau auf
Trockenbehälter



Typ B



Typ M

Aufbau auf
Verarbeitungs-
maschine /
Entstaubungs-
adapter



Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Siebwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Material aufheben können. Diese Bauweise ermöglicht es zudem den Förder-/ Reinigungsprozess von allen Seiten aus einsehen zu können.

5-stufiges Entstaubungsverfahren bei HELIO®Clean-3 Plus 6-stufiges Entstaubungsverfahren bei HELIO®Clean-5

Windsichten mit Ionen-Dusche und Staubabsaugung



Fördern

Schonende Förderung des Materials in das Sichterglas mit erster Staubabscheidung schon während der Befüllung.

Windsichten + Ionen-Dusche

Staubabtrennung durch Windsichten mit ionisierter Luft bei frei einstellbarer Aufwirbelung.

Serienmäßig abwechselnd nach DKM-Verfahren

Reinigen + Ionen-Spülung

Das Sichterglas wird mit ionisierter Luft zwischen zwei Zyklen elektrostatisch neutralisiert. Gelöster Staub wird anschließend in den Staub-sammelbehälter gesaugt (DKM-Verfahren).

Ionen-Dusche

Während Aufwirbeln und Zirkulieren des Granulates im Entstauber wird ein kontinuierlicher Strom aus ionisierter Luft durch die zu entstaubende Portion geblasen/gesaugt.

Dabei werden die Bindekräfte zwischen Staubpartikeln und Granulat-körnern so weit reduziert, dass der Staub sich löst und durch Windsichten abgetrennt werden kann.

Wegen der Spezialglas-Bauweise sind die Ionen besonders „langlebig“ und führen so zu einem hohen Wirkungsgrad der Ionen-Dusche.

- 1 Ionen einbringen
- 2 Ladung neutralisieren
- 3 Trennung durch Windsichten



HELIO® Clean-3 Plus / 5 Baukasten

Basis-Paket

HELIO®Clean-3 Plus HELIO®Clean-5



- ① HELIO®Clean Sichter Grundelement
- ② Venturi-Sauglanze + Förderschlauch-Paket
- ③ Staubabfuhr-Schlauch
- ④ Staubsammelbehälter / Staubsammler 15 Liter



Portionierer

Zwischenbehälter 0,5L

Maschinenadapter

Entstaubungsadapter

Element

Superclean



- Serienmäßig bei HC-5
- optional bei HC-3 Plus

Element

Portionierer



Der HELIOS Portionierer ermöglicht eine reproduzierbare, immer gleiche Entstaubungsportion mit gesteuerter Übergabe an einen nachgeschalteten (Trocken-) Behälter.

Portionierer auch für Mahlgut erhältlich (optional).

Element

Zwischenbehälter (optional)



0,5 Liter
Höhe 87 mm



5 Liter
Höhe 225 mm

Aufbau auf
Verarbeitungsmaschine /
Entstaubungsadapter

► Typ M

► opt. Typ M

Element

Maschinenadapter (optional)



Maschinenadapter mit Klauenführung für Aufbau auf Verarbeitungsmaschine oder Wechseladapter.

Staubdichter, geschliffener Auslauf-Flachschieber, arretierbar, 4x90° versetzbar.

L-Führungen für Schiebeschiene [mm].

80 × 15 | 80 × 20 | 100 × 20 | 100 × 25 |
Sondergrößen auf Anfrage

Element

Entstaubungsadapter



Einbindung in Förderanlagen

Der Entstaubungsadapter ist eine kompakte Vorrichtung zur Einbindung eines HELIO®Clean-3 Plus/-5 Sets in eine bestehende Förderanlage.



Position für bauseits vorhandene Förderung

HELIO® Clean-3 Plus / 5 Baukasten

Typ B

- HELIO®Clean Sichter-Grundelement
- Portionierer
- Zwischenring
- auf Trockenbehälter



Typ M

- HELIO®Clean Sichter-Grundelement
- Portionierer
- Zwischenbehälter
- auf Maschinenadapter



Abscheidung

Staub-Sammelbehälter Staubsammler 15 Liter



Staubsammelbehälter	5,5 Liter
Höhe	421 mm
Staubabfuhrleitung	5 m DN 50
OPTIONAL Staubsammler	15 Liter
Höhe	1090 mm

Der entfernte Staub wird in einem Staubammelbehälter abgeschieden. Der integrierte Abluftfilter sorgt für eine staubfreie Umgebungsluft.

Förderung

Venturi-Sauglanze



Bauform		kurz	lang
Sauglanze Länge		380 mm	810 mm
Förderschlauch-Paket	standard	3 m DN 32	3 m DN 32
Förderschlauch-Paket	optional	5 m DN 32	5 m DN 32

Sauglanze: Edelstahl Sauglanze nach Venturi-Prinzip, einstellbare Fremdluftansaugung und Ansaugschutz

Förderschlauch-Paket: Förderleitung kombiniert mit Druckluftleitung



Ionisator

Ein serienmäßiger Ionisator sorgt für eine optimale Staubabtrennung beim Windsichten und Reinigen.



schonende Förderung

Die Fördergeschwindigkeit lässt sich stufenlos und materialschonend einstellen.



Windsichten

Abwechselnd nach DKM-Verfahren.

Entstaubungs-Trockner Optical Edition

DD-12 Materialdurchsatz 0,4 - 3 kg/h*

DD-24 Materialdurchsatz 0,8 - 6 kg/h*

* abhängig von Material und zulässiger Trockenzeit.
Beispiel bezogen auf COC / COP / PC / PMMA

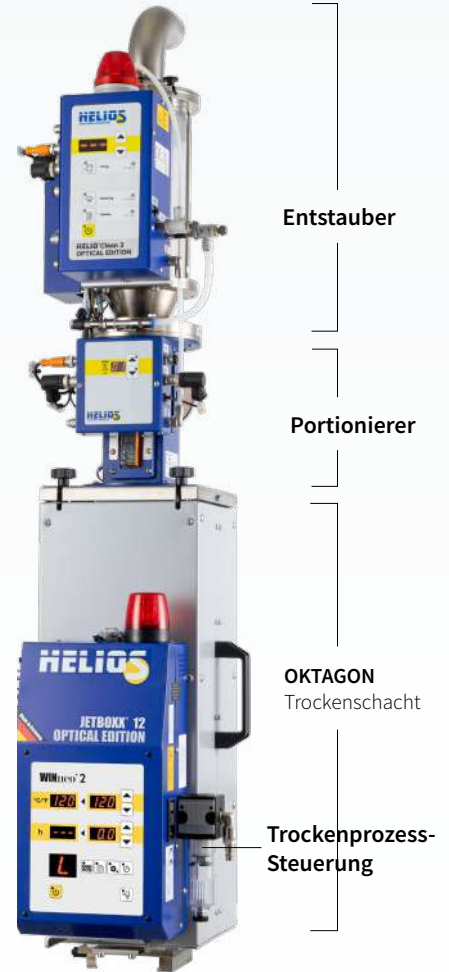
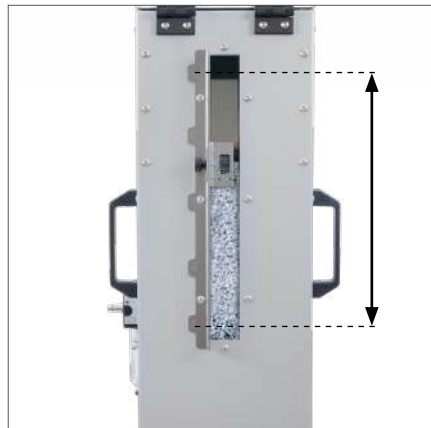


Abb.: DD-12

Befüllen + Entstauben + Trocknen

Kompakte Materialaufbereitungseinheit für höchste Ansprüche beim Spritzgießen von optischen Teilen. Die Einheit besteht aus einem Entstaubungsgerät mit integrierter Befülltechnik und portionsweiser Übergabe des entstaubten Granulates in einen Trockenschacht mit skalierbarer Füllhöhe, der mit Trockengas aus einer Trockenprozesssteuerung durchströmt wird.



Trockenschacht in Oktagon-Bauweise

- Achteckiger Innenbehälter aus Edelstahl, vollisoliert
- Verkleidungsblech pulverbeschichtet, sehr kratzfest
- optimale Trockengasverteilung
- Sichtfenster

Füllhöhenverstellung

Am Trockenschacht kann mittels verstellbarem Füllstandsensordie Füllhöhe passend zum Durchsatz und der zulässigen Verweildauer stufenlos zwischen 2-10 Liter bzw. 4-20 Liter vorgewählt werden.

Behälterdeckel abklappbar für Reinigung

Mit nur wenigen Handgriffen kann der Behälterdeckel geöffnet werden. Der Deckel wird samt Entstaubungsgerät um 90 Grad zur Seite gekippt. Zwei stabile Klappenhalter gewährleisten eine sichere Reinigungs-Position.



Refit für JETBOXX® ab Baujahr 2000

Der Austausch/die Ergänzung von Komponenten bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihr JETBOXX® Trockner-System auf den neuesten Stand zu bringen:

- Verlängerte Einsatzdauer
- Kostengünstige Aufwertung
- Gesteigerte Prozesssicherheit
- Austausch mit geringem Aufwand
- Hohe Produktqualität

Jetzt QR-Code scannen -
und alle Details zur
Refit-Aktion erfahren.



JETBOXX® Trockner Kalibrierung

Konstante Trocknerleistung für ein perfektes Trockenergebnis

HELIOS Trockner sind bis auf die Filter wartungsfrei

Vor der Auslieferung werden alle Granulattrockner einem mehrstündigen Probelauf unterzogen.

Trockner-Kalibrierung serienmäßig

HELIOS Trockner werden werkseitig für zwei Taupunkte, zwei Trockentemperaturen und drei Volumenströme kalibriert und mit einem Kalibrierzertifikat ausgeliefert.

Wiederholungs-Kalibrierungen

Werden durch einen HELIOS Servicetechniker vor Ort oder im HELIOS Werk durchgeführt. Dafür kann die Trocknersteuerung über Spannverschlüsse einfach und werkzeuglos abgenommen werden. Zur Vermeidung von Produktionsausfällen während des Serviceeinsatzes bietet HELIOS Überbrückungsgeräte für die Trocknersteuerung an.

Langzeitgarantie für alle* Trockner hinsichtlich

- Instandsetzung
- Nach-Kalibrierung
- Bereitstellen von Überbrückungsgeräten

* für alle JETBOXX®-Trockner seit Baujahr 1999



Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

ISO 9001-zertifiziert

Perfektion kennt keine Kompromisse



Gerätebau für Kunststofftechnik GmbH

Hechtseestraße 8
83022 Rosenheim
GERMANY

Tel +49 (0)8031 35418-0
Fax +49 (0)8031 35418-60

info@helios-systems.de
www.helios-systems.de



© HELIOS 2027 | Änderungen vorbehalten