HELIOS

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

**ENTLEEREN TROCKNEN ENTSTAUBEN**

# PRODUKTÜBERSICHT

| | |
|---|---|
| **JETBOXX®** | Trockenluft-Trockner für Kunststoffgranulat |
| **OKTOMAT®** | Entleerstationen für Oktabin und Big Bag |
| **HELIO®Clean** | Entstauber für Granulat und Mahlgut |

**2021**

www.helios-systems.de

MADE IN GERMANY

# JETBOXX® SYSTEM

## Trockenluft-Trockner für Kunststoffgranulat

Durch Kombination von System-Grundkomponenten lassen sich optimale Lösungen für die jeweilige Aufgabenstellung realisieren. Bei geänderter Aufgabenstellung können die Komponenten einfach wieder neu kombiniert werden.

## JETBOXX® System Komponenten

Steuerungen

Trockenbehälter

Fördertechnik

Zubehör

## JETBOXX® System Varianten

Aufsatztrockner

Beistelltrockner

variable Trocknerstation

Entstaubungstrockner

# JETBOXX® Aufsatztrockner

Montage direkt auf der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine

**minimaler Platzbedarf**

JETBOXX® Mini Set 2,5 Liter
mit Option CE

JETBOXX® Mini Set 12 Liter
mit Option C

JETBOXX® Set 50 Liter
mit Option CE

JETBOXX® Mini SET 0,5 Liter
mit Handbefüllung

JETBOXX® SET 20 Liter mit Option C

# JETBOXX® Beistelltrockner

Platzierung neben der Verarbeitungsmaschine und Förderung auf die Einzugszone

**Fördergeräte**
1 - oder 2 - Komponenten
mit / ohne Entstaubung

**Trockenbehälter**
von 0,5 bis 200 Liter

**JETBOXX®**
Trocknersteuerung und
Fördersteuerung für zwei Förderstellen
- WINneo®
- WINsystem®

- Maschinen-Adapter
- + Austraghilfe

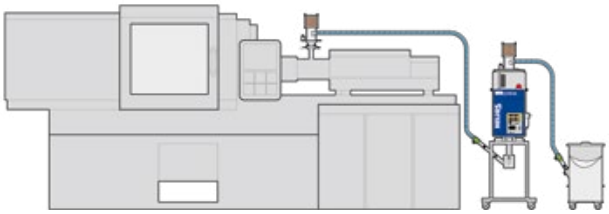
**Absaugvorrichtungen**
oder Ablassvorrichtung

**Rahmengestell**
für Beistell- oder Portionentrockner
1 - 4 -fach

JETBOXX® 30 Liter

JETBOXX® 50 Liter

JETBOXX® 200 Liter



# JETBOXX® variable Trocknerstation

HELIOS Aufsatztrockner werden auf einem Rahmengestell mit Dockingplatten positioniert.
Die Trockenbehälter können abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht werden.

**Bei geänderter Aufgabenstellung können die Systemkomponenten einfach getauscht oder wieder als Aufsatztrockner genutzt werden.**

JETBOXX® Dockingplatte

2/3/4-fach Rahmengestell

# JETBOXX® Entstaubungstrockner

## Optical Edition

**Befüllen + Entstauben + Trocknen**

Kompakte Materialaufbereitungseinheit für höchste Ansprüche beim Spritzgießen von optischen Teilen. Die Einheit besteht aus einem Entstaubungsgerät mit integrierter Befülltechnik und portionsweiser Übergabe des entstaubten Granulates in einen Trockenschacht mit skalierbarer Füllhöhe, der mit Trockengas aus einer Trockenprozess-steuerung durchströmt wird.

| | |
|---|---|
| **DD-12 Materialdurchsatz** | **0,4 - 3 kg/h*** |
| **DD-24 Materialdurchsatz** | **0,8 - 6 kg/h*** |

- Aufbau direkt auf Spritzgießmaschine
- Entstaubung durch Windsichten mit Ionen-Dusche
- Trocknen mit Trockenluft / Stickstoff
- Trockenschacht in Octagon-Bauweise, achteckiger Innenbehälter aus Edelstahl
- optimale Trockengasverteilung

* abhängig von Material und zulässiger Trockenzeit.
Beispiel bezogen auf COC / COP / PC / PMMA

# JETBOXX® Steuerung

perfektes Trockenergebnis durch
**durchsatz-/ und werkstoffabhängige Trocknereinstellung**

## Das Wichtigste in Kürze

- Kunststoff-Datenbank
- Fördersteuerung für zwei Förderstellen
- Wochenzeitschaltuhr
- Übertrockenschutz
- Taupunktmessung mit Taupunktalarm
- Trockenprogramme
  - Schnellwahl-Programme
  - Datenbank-Programme
  - persönliche Programme
  - Vor-/Dauertrocknen
  - Dauertrocknen
  - Portionstrocknen

| Vor- / Dauertrocknen | | |
|---|---|---|
| LCP 150°C 4.0h | | |
| Behälter | 22 l | 30 l |
| Durchsatz | | 3.75 kg/h |
| Luftmenge | | 120 l/min |
| Soll-Temperatur | | 150 °C |
| Trockenzeit | | 4.0 h |

| Werkstoff | Temp | Zeit |
|---|---|---|
| COP | 80 °C | 5.0h |
| CP | 75 °C | 2.5h |
| CP_Ion | 60 °C | 8.0h |
| LCP | 150 °C | 4.0h |
| PA 4,6 | 100 °C | 5.0h |
| PA 6-3-T | 80 °C | 5.0h |

| Taupunktalarm | |
|---|---|
| max zulässiger Taupunkt | -20 °C |
| 0 = Alarm AUS | |
| minimieren | ( + ) |
| erhöhen | ( – ) |

| Fördereinstellungen | |
|---|---|
| Schichtung A/B | 2.0 s |
| Komponente B | 30 % |
| zul. Förderzeit | 99 s |
| Entstaubung | 3 x |

## WINneo®

Steuerung für das Trocknen und das Fördern
BASIC - Funktionen

## WINsystem®

Steuerung für das Trocknen und das Fördern
PRO - Funktionen

| | WINneo® | WINsystem® |
|---|---|---|
| 4 Schnellwahl Trockenprogramme | ● | ● |
| 9 persönliche Programme | – | ● |
| Kunststoff Datenbank für kunststoffspezifische und durchsatzabhängige Trocknereinstellungen | – | ● |
| Taupunktmessung + Anzeige | ○ | ● |
| Taupunktalarm | – | ● |
| Energieverbrauch Anzeige Anzeige von Druckluftdurchsatz, Heizleistung und Lufterzeugungsenergie | – | ● |
| Groß-Digitalanzeige | ● | ● |
| Grafikdisplay mit 10 Sprachen | – | ● |
| Wochenzeitschaltuhr | ● | ● |
| Fördersteuerung | ● | ● |
| 2 x Förderstelle 1 x Entstaubung | ● | ● |
| 2 x Förderstelle 2 x Entstaubung 2 x Mixfunktion | – | ● |
| Materialmangel-Erkennung | ● | ● |
| Übertrockenschutz | ● | ● |
| Fehlermeldungen + Sammelstörmeldung | ● | ● |

serienmäßig ●
optional ○
nicht verfügbar –

## Absaugvorrichtungen mit Trockenluft-Förderung

Drei neuartige Absaugvorrichtungen ermöglichen eine 100%-ige Vermeidung von erneuter Feuchtigkeitsaufnahme des getrockneten Materials in der Warte- bzw. Förderphase.

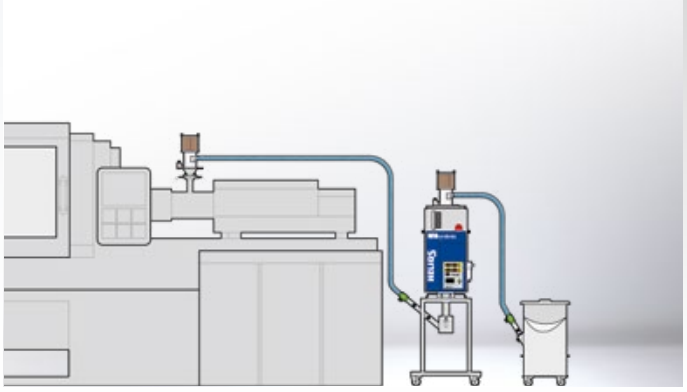
XT-1 mini

XT-1

XT-2

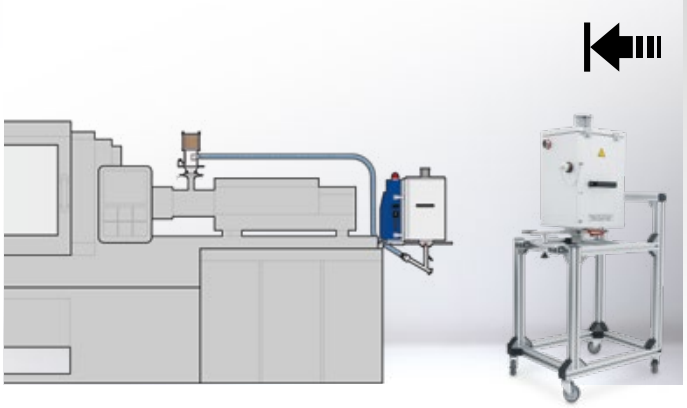
### Fördern mit Trockenluft
### Null Nachfeuchtung

Geschlossenes Fördersystem.
Venturi-Prinzip ohne Ansaugung von Raumluft.



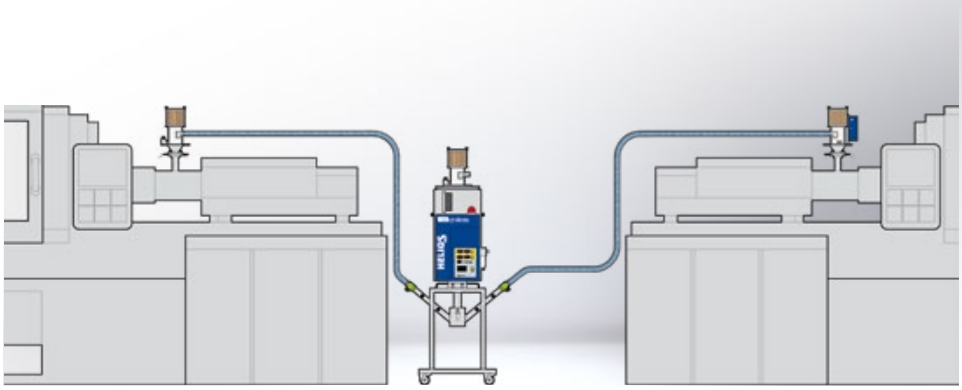
### Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente direkt neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone.
Förderhöhe bis zu 8 m möglich.
Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



### Variante B

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung mit Trockenluft-Förderung XT-1 mini auf die Spritzgießmaschine gefördert.



### Variante C

Beispiel: Beschickung von zwei Maschinen mit getrocknetem Material.
Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.

# JETBOXX® System Komponenten

## 1 - Komponenten Fördergeräte mit Abluftfilter

OPTION C Micro | OPTION C Mini | OPTION C | OPTION C-M

auch mit eigener Steuerung

### Förderpaket

- DN 22 oder DN 32
- Förderschlauchpaket PUR
- Sauglanze Venturi lang/kurz

## 1 - oder 2 - Komponenten Fördergeräte mit Entstaubung

OPTION CE Mini | OPTION CE | OPTION ME | OPTION CE-M / ME-M

auch mit eigener Steuerung

### Förderpaket

- DN 22 oder DN 32
- Förderschlauchpaket PUR-H
- Sauglanze Venturi lang/kurz

### Staubabführung

## Trockenbehälter Mini

0,5 Liter | 1 Liter | 2,5 Liter | 5 Liter | 6 Liter | 12 Liter | 18 Liter

## Trockenbehälter

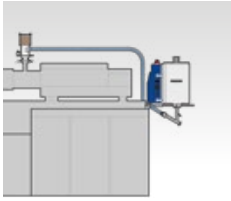
20 Liter | 30 Liter | 50 Liter | 75 Liter

## Optionen, Zubehör

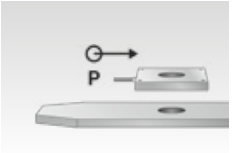
**Maschinenadapter**

**Kranbügel**

**Dockingplatte**



**Dockingplatz**



**Austraghilfe**

**Splitversion**

**Fahrwagen**

**UP2000**

**Trockenluft-Förderung**

**HCA Fördergerät**

# OKTOMAT® SYSTEM

## Das Problem

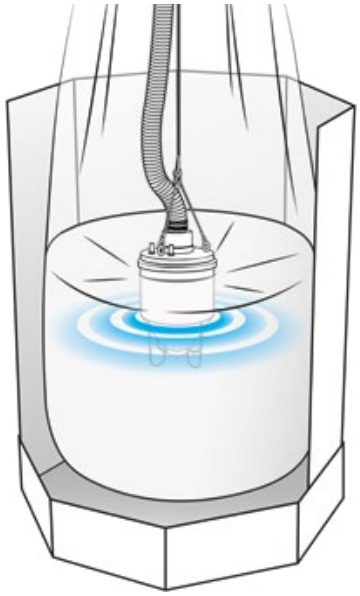
Die Entleerung von Oktabins und Big Bags durch Saugrohre ist oft schwierig und nicht immer praxistauglich. Die Förderung wird zu oft unterbrochen und führt dadurch zu Produktionsstörungen. Häufig wird der Foliensack angesaugt oder das Material fließt nicht nach, besonders problematisch wird dies am Ende der Entleerung. Häufig muss ein Bediener das Saugrohr über einen längeren Zeitraum von Hand führen um ein Gebinde leerzusaugen.

## Die Lösung

## OKTOMAT® Entleerstationen

Beim OKTOMAT® wird anstelle des Saugrohres ein Vibrations-Saugkopf verwendet und die Sack-Straff-Automatik zieht das Folieninlet oder den Big Bag nach oben. Der Saugkopf schwimmt und vibriert im Material und löst dabei Verklumpungen auf. Das aufgelockerte Material fließt zur Mitte hin nach und wird dort kontinuierlich abgesaugt.

**Vibrations-Saugkopf**



## Funktionsprinzip

Video unter www.helios-systems.de

**1** Während der Absaugung wird über die Sack-Straff-Automatik die flexible Gebindewand nach oben und innen gezogen.

**2** Dadurch verengt sich der Sack und das im Randbereich befindliche Schüttgut fließt zur mittigen Absaugstelle nach.

**3** Zum Ende der Entleerung wird das fast leere Gebinde automatisch vom Boden weggehoben und dadurch eine Restlosentleerung ermöglicht.

## Für alle Gebinde mit Folieninlet oder Schlaufen

**Oktabin**

Gebinde mit Folieninlet

**Big Bag**

Gebinde mit Schlaufen

**Gitterbox**

mit Folieninlet

**Hubwagen ausreichend**

# OKTOMAT® Typenübersicht

| Typ | SOS | SOS INOX | SOS Classic |
|---|---|---|---|
| | SOS Baureihe | | |
| | Gesteuertes, automatisches Heben und Senken des Saugkopfes für optimale Absaugbedingungen im Gebinde<br>Oszillieren des Folien-/ Big Bag-Straffers als Fließhilfe für die Schüttgutrandbereiche zur Erzielung einer max. Entleerleistung | | |
| Hub | Gebindestraff-Hub 1000 mm | Gebindestraff-Hub 1000 mm | Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm |
| Zugkraft | Gebindestraff-Kraft 1500 N | Gebindestraff-Kraft 1500 N | Gebindestraff-Kraft 2400 N |
| Ausstattung | Vollausstattung | Vollausstattung | Vollausstattung |
| Platzierung | besonders platzsparend in der Breite | besonders platzsparend in der Breite | besonders platzsparend in der Tiefe,<br>Aufstellung an Hallenwand,<br>mehrere Stationen nebeneinander |
| Bedienung | Bedienung seitlich | Bedienung seitlich | Bedienung von vorne |
| Anwendung | für fast alle Aufgaben geeignet | für alle Aufgaben geeignet,<br>zusätzlicher Korrosionsschutz möglich | Mahlgüter, Stanzgitterabfälle, fast alle Anwendungen<br>Gebinde mit großer Grundfläche |

## Materialbezogene Lösungen

### Oszillierender Saugkopf
SOS - Baureihe

Lässt Material optimal nachfließen

### Oszillierender Gebindestraffer
SOS - Baureihe

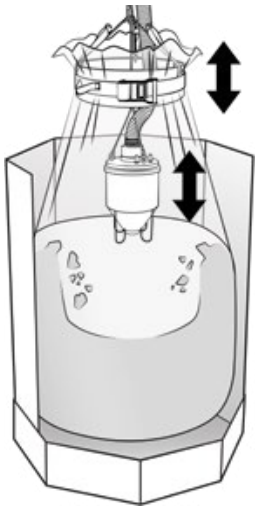
Bringt Materialbrücken und
stehende Randbereiche zum Einstürzen

### Fluidisierung

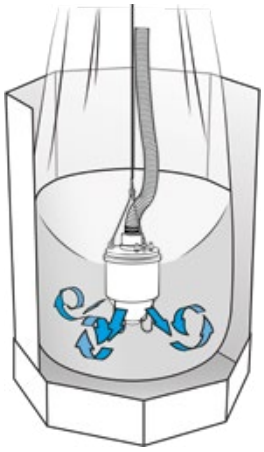
Das Material wird zusätzlich fluidisiert,
die Auflockerung erfolgt durch Druckluftdüsen

### Sonder-Saugkopf

Andere Verteilung der Vibration im Granulat, für das
Material zugelassene Werkstoffe, ATEX-konform usw.



Oszillierender
Saugkopf/Gebindestraffer



Fluidisierung

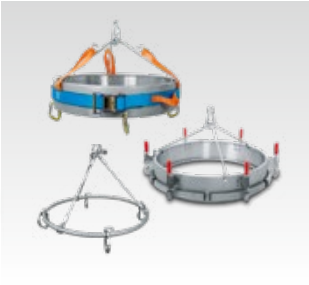
| | SOS Classic INOX | ECO | ECO Classic |
|---|---|---|---|
| | | ECO Baureihe | |
| | | Automatischer Saugkopfnachlauf bei sinkendem Füllstand mittels Gegengewicht<br>Gewichtskraft variierbar durch Anzahl der Scheiben, Gebindestraffer stufenlos einstellbar | |
| | Gebindestraff-Hub 1400 mm | Gebindestraff-Hub 1000 mm | Gebindestraff-Hub 1000/1500 mm |
| | Gebindestraff-Kraft 2500 N | Gebindestraff-Kraft 1500 N | Gebindestraff-Kraft 2400 N |
| | Vollausstattung in High-End Ausführung | Grundausstattung | Grundausstattung, erweiterbar bis Vollausstattung |
| | besonders platzsparend in der Tiefe,<br>Aufstellung an Hallenwand,<br>mehrere Stationen nebeneinander | besonders platzsparend in der Breite | besonders platzsparend in der Tiefe,<br>Aufstellung an Hallenwand,<br>mehrere Stationen nebeneinander |
| | Bedienung von vorne oder seitlich | Bedienung seitlich | Bedienung von vorne |
| | Lebensmittel, Chemie, korrosionsgeschützt,<br>Hochdruckreiniger geeignet | rieselfähige Schüttgüter | rieselfähige Schüttgüter mit hoher Dichte,<br>Gebinde mit großer Grundfläche |

## System Komponenten OKTOMAT® SYSTEM

Grundgestelle

Steuerungen

Vibrations-Saugköpfe



Folien-/ Big Bag-Straffer

Bei den zwei OKTOMAT®-Baureihen (SOS und ECO) werden nach dem Baukastenprinzip Komponenten aus dem System OKTOMAT® in unterschiedlicher Zusammenstellung verwendet. So lässt sich für fast jeden Anwendungsfall die optimale Entleerstation konfigurieren.

# OKTOMAT® in der Praxis

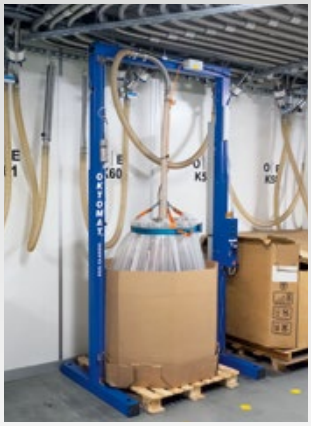
Weltweit sind tausende OKTOMAT®-Anlagen im Einsatz. Sie arbeiten größtenteils im 3-Schicht-Betrieb unter härtesten Bedingungen, z.B. in der Kunststoff-/ Chemie-Industrie.

## OKTOMAT®

- robust und langlebig
- mannloser Betrieb
- tausendfach bewährt
- leicht bedienbar
- minimale Betriebskosten
- für alle Materialien geeignet
- kurze Amortisationszeit

| Spritzguss | Blasformen | Extrusion | Pressen |
|---|---|---|---|
| Papier/Folie | Logistik | Automotive | |
| PVC-Verarbeitung | Papierveredelung | Steckverbinder | |
| Recycling | Chemie/Rohstoffe | Verpackungen | |
| Kabelfertigung | Medizintechnik | Folienherstellung | |
| Optik | Lebensmittel | | |
| Beleuchtung | Rohstoff-Handling | | |
| WPC | Technische Teile | | |

TAUSENDE ANLAGEN
25 JAHRE OKTOMAT
WELTWEIT IM EINSATZ



# OKTOMAT® Fördertechnik

OKTOMAT®-Entleerstationen sind autark und passen zu jeder Saugförderanlage für Schüttgut. Sobald ein Mindest-Unterdruck in der Förderleitung oder ein Relaissignal an der Steuerung anliegt, schaltet sich der OKTOMAT® zu.

## HELIOS Saugfördertechnik

### HCA

druckluftbetriebene Saug-Fördertechnik für 250 kg/h max.

aus Edelstahl

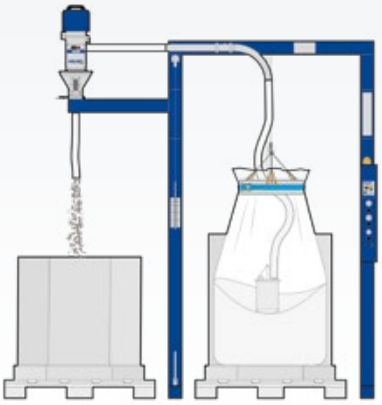
HCA-2 2 Liter
HCA-5 5 Liter*
*(mit vergrößertem Filter)

### HFE

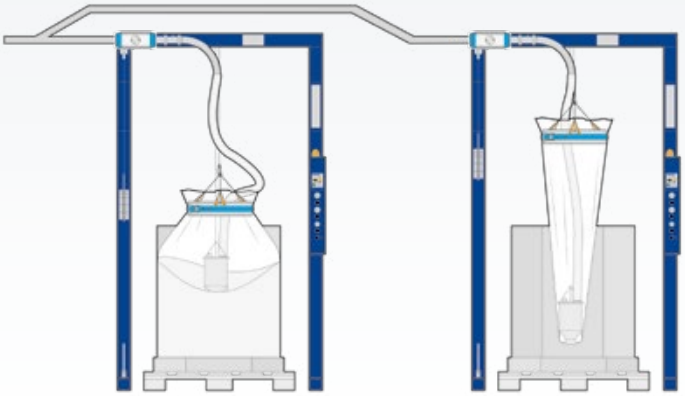
Vakuumerzeuger 4 kW mit Staubsammelbehälter und Bypassventil und Fördersteuerung

HFE INOX 20 Liter
HFE INOX 50 Liter

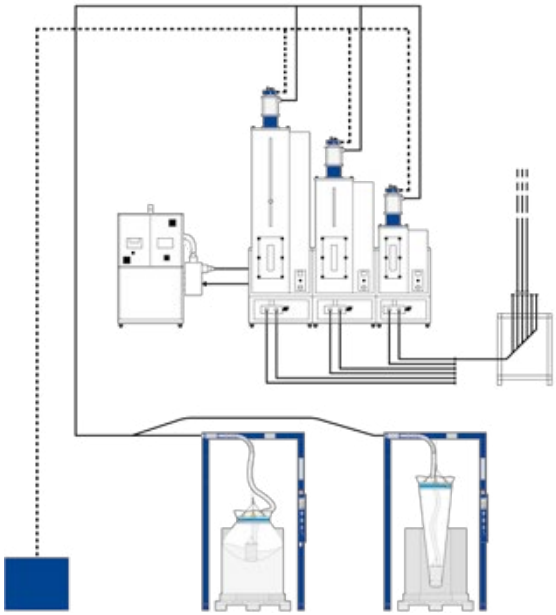
Abscheider aus Edelstahl

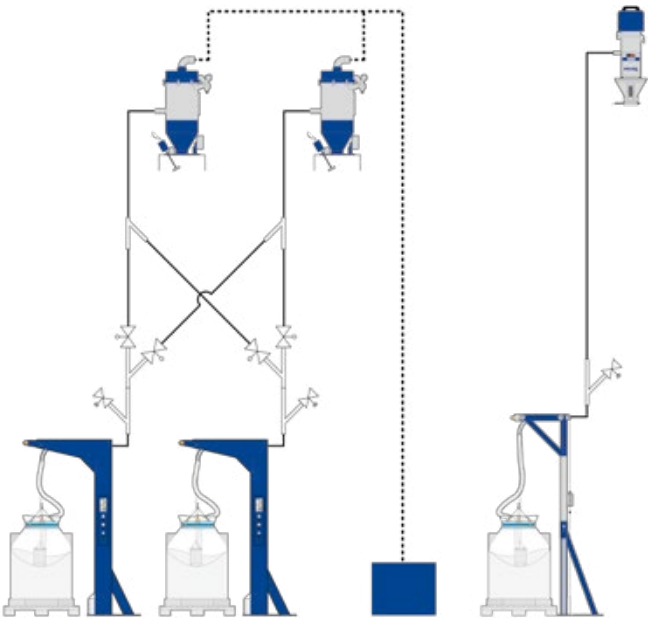


Umfüllstation



Doppelstation mit Weiterschaltung





# HELIO®Clean SYSTEM

## Entstaubungsgeräte für Kunststoffverarbeiter

Bei der Kunststoffverarbeitung, speziell beim Spritzgießen, benötigt man zur Herstellung hochwertiger Teile absolut reine Ausgangsstoffe ohne Staub, Engelshaar und sonstige Verunreinigungen. Da diese häufig erst beim Fördern entstehen, sind HELIO®Clean Granulatreiniger kombinierte Förder- und Entstaubungssysteme zum Aufbau auf die Verarbeitungsmaschine, die das perfekt entstaubte Granulat/Mahlgut direkt in die Plastifiziereinheit übergeben.

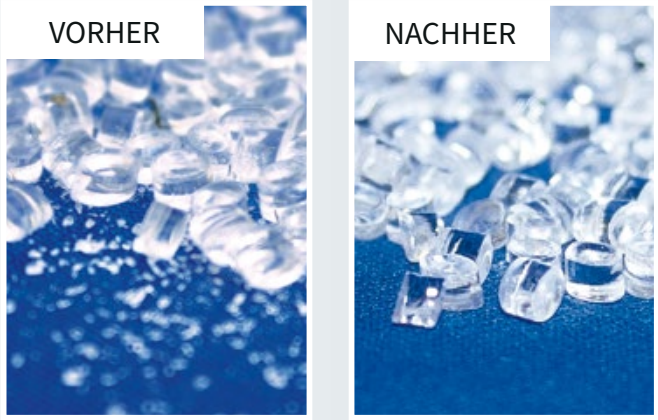
Die Entstaubung erfolgt duch Windsichten mit hochwirksamer Ionendusche. Dieses Luftwaschverfahren ist aufgrund seines absolut neuartigen Fontänen-Prinzips in der Lage, auch schwierigste Reinigungsaufgaben perfekt zu erledigen.

### Professionelles Reinigen von Kunststoffen vor der Verarbeitung

Entfernung von Staub, Absplitterungen, Flusen und Engelshaar

Durch professionelles Reinigen des Materials kann die Qualität bei Granulat wieder auf ihren Ursprungszustand gebracht werden oder bei Mahlgut der störende Feinanteil entfernt werden.

- bessere Teilequalität
- weniger Ausschuss
- mehr Mahlgut einsetzbar
- weniger Maschinenstillstand




PMMA Rohgranulat vor und nach dem Entstauben.

# HELIO®Clean 3

## Granulatreiniger für Spritzgießer

Das neue HELIO®Clean 3 Förder- /Entstaubungsgerät wurde speziell für das Spritzgießen bei kleinen bis mittleren Durchsätzen entwickelt und ist für den Aufbau auf der Spritzeinheit oder einem Trockenbehälter geeignet.

- **Klein und leistungsstark**
- **Kompakt / geringes Gewicht**
- **Windsichten mit Ionendusche**
- **1- oder 2-Komponenten-Ausführung**
- **Spezialglas-Bauweise**
- **Einfache Bedienung**
- **Optimales Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Ionen-Reinigung**

**Materialdurchsatz bis 25 kg/h***

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC

**Staubabführung**
Der gelöste Staub wird in einem separaten Staubsammelbehälter von der Prozessluft getrennt.

**Sauglanze**
Druckluftbetriebene Venturi-Sauglanze.
Förderhöhe bis zu 8 m Höhe

# Ionen-Dusche

Während Aufwirbeln und Zirkulieren des Granulates im Entstauber wird ein kontinuierlicher Strom aus ionisierter Luft durch die zu entstaubende Portion geblasen.

Damit werden die Bindekräfte zwischen Staubpartikeln und Granulatkörnern so weit reduziert, dass der Staub sich löst und durch Windsichten abgetrennt werden kann.

Wegen der Spezialglas-Bauweise sind die Ionen besonders „langlebig“ und führen so zu einem hohen Wirkungsgrad der Ionen-Dusche.

1. **Ionen einbringen**
2. **Ladung neutralisieren**
3. **Trennung durch Windsichten**

# HELIO®Clean Pro

## Granulatreiniger für Kunststoffverarbeiter

Die neuen HELIO®Clean Pro sind die leistungsstärksten Entstaubungsgeräte von HELIOS und wurden speziell für Spritzgießer und Extrudeure entwickelt. Sie zeichnen sich aus durch eine besonders schonende Förderung und Entstaubung mit Ionen-Dusche und sind für schwierigste Entstaubungsaufgaben geeignet.

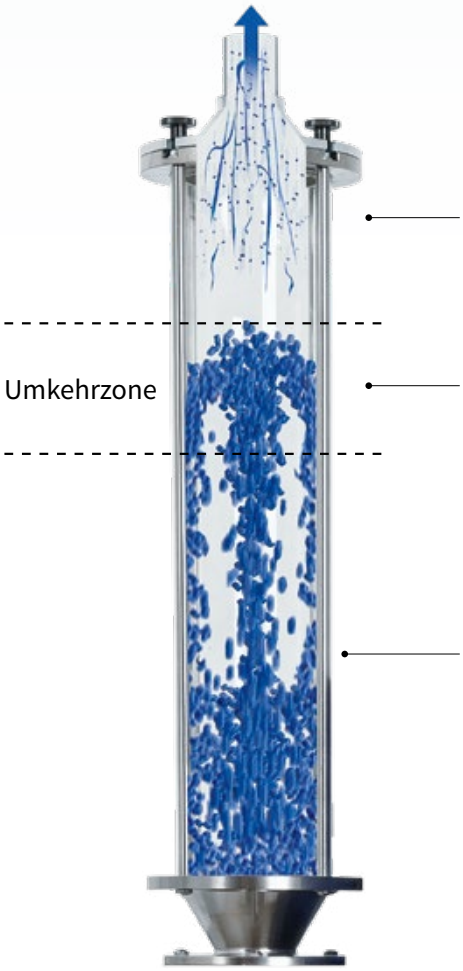
- 4-stufiges Entstaubungsverfahren
- schonendes Entstauben
- maximale Entstaubungsleistung
- Spezialglas-Bauweise
- Steuerstand mit Reinigungshilfe
- **Windsichten mit IONEN-Dusche**
  **2 integrierte Ionisierer**

**HELIO®Clean Pro 20**

**Materialdurchsatz**
**bis 40 kg/h***

**HELIO®Clean Pro 30**

**Materialdurchsatz**
**bis 150 kg/h***




### Staubabtrennung

Leichte Teile, wie Staub oder Flusen verlassen den Sichter oben durch die Siebscheibe und werden in den Staubsammelbehälter abgeschieden.

### Material-Fontäne

Ein laminarer Luftstrom mit ionisierter Luft trägt das zu entstaubende Material einstellbar bis in das obere Drittel des Sichters, dort kehrt es durch Schwerkraft um und fließt an der Glaswand zurück zum Ausgangspunkt. Diese Ionendusche wiederholt sich bis zu 30 Sekunden lang.

### Spezialglas-Bauweise

Der Entstauberraum ist aus abriebfestem Spezialglas gefertigt. So wird erst eine effiziente Reinigung mit Hilfe von Ionen ermöglicht, da diese beim Auftreffen auf die Sichterwand nicht sofort neutralisiert werden, sondern über einen längeren Zeitraum die Bindekräfte zwischen Staub und Material aufheben können.

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad, Beispiel bezogen auf PMMA/PC

# 4-stufiges Entstaubungsverfahren

Windsichten in Fontäne mit Ionen-Dusche und Staubabsaugung

### Fördern

Vorentstauben beim Füllen durch langsames Vakuum-Fördern mit Staubabführung.

### Auflockern

Gestufter Sanftanlauf mit Auflockern und Staubabführung.

### Windsichten

**+ Ionen-Dusche**

Schonendes Windsichten mit ionisierter Luft.
Fontäne mit laminarer Luftströmung und Staubabführung.

### Reinigen

Automatische Reinigung und Neutralisierung des Sichterglases durch ionisierte Luft zwischen zwei Entstaubungszyklen mit Staubabführung.

## HELIO®Clean Pro 30 Systemsteuerung

### Steuerstand mit Staubsammelbehälter

- intuitive Bedienung
- geringer Energieverbrauch
- stufenloser Vakuumerzeuger
- Staubsammelbehälter
- automatische Filterabreinigung
- integrierte Reinigungshilfe
- Schnellkupplung für Steuerleitung

# HELIO®Clean Typenübersicht

Wir helfen Ihnen gerne das passende Gerät für Ihre Anforderungen auszuwählen. Idealerweise schicken Sie uns eine Materialprobe des zu entstaubenden Granulates/Mahlgutes zu und wir führen in unserem Technikum Versuche für Sie durch. Im Falle eines positiven Ergebnisses sprechen wir eine Empfehlung für das ideale Gerät aus und Sie können den Entstauber bei sich im Hause testen.

| | HELIO®Clean 2 | HELIO®Clean 3 | HELIO®Clean Pro 20 | HELIO®Clean Pro 30 |
|---|---|---|---|---|
| Material-Durchsatz* | max. 25 kg/h | max. 25 kg/h | max. 40 kg/h | max. 150 kg/h |
| Entstaubungs-Portion | max. 0,25 Liter | max. 0,38 Liter | max. 0,5 - 1,0 Liter | max. 2,0 Liter |
| Verfahren | Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben | Windsichten mit Aufwirbeln durch ionisierte Druckluft von unten | Windsichten mit ionisierter Luft durch Zirkulieren in der Fontäne | Windsichten mit ionisierter Luft durch Zirkulieren in der Fontäne |
| Ionisierer | keine Ionisierung möglich | 1 Ionisierer serienmäßig | 2 Ionisierer serienmäßig | 2 Ionisierer serienmäßig |
| Staubabführung | separater Staubsammelbehälter | separater Staubsammelbehälter | Staubsammelbehälter in Steuerstand integriert | Staubsammelbehälter in Steuerstand integriert/separat |
| Steuerung | Steuerung HELIO®Clean 2 oder Option CE/ME in JETBOXX® | Steuerung HELIO®Clean 3 | Steuerstand HELIO®Clean Pro 20 | Steuerstand HELIO®Clean Pro 30 |
| Merkmale | ■ Kompakt oder Splitversion<br>■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung<br>■ separater Staubsammelbehälter<br>■ Venturi-Sauglanzen | ■ Kompakt oder Splitbauweise<br>■ 1- oder 2-Komponenten Ausführung<br>■ separater Staubsammelbehälter<br>■ Zwischenbehälter für entstaubtes Material<br>■ Reinigung der Entstaubungskammer mit Ionenspülung<br>■ Venturi Sauglanzen<br>■ mit/ohne Portionierer<br>■ Klein und leistungsstark<br>■ Kompakt / geringes Gewicht<br>■ Einfache Bedienung<br>■ Spezialglas-Bauweise<br>■ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis | ■ separater Steuerstand mit 3-stufigem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert<br>■ Reinigung des Sichterglases mit Ionenspülung<br>■ absperrbare Förderleitung<br>■ Absperr- /Auslaufklappe<br>■ Entstaubungskammer ausschwenkbar für Reinigung<br>■ Fördergeschwindigkeit und Windsichtstärke einstellbar | ■ separater Steuerstand mit stufenlosem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert<br>■ Reinigung des Sichterglases mit Ionenspülung<br>■ absperrbare Förderleitung<br>■ Absperr- / Auslaufklappe<br>■ Entstaubungskammer abklappbar für Reinigung<br>■ Fördergeschwindigkeit und Windsichten stufenlos vorwählbar<br>■ perfektes Entstaubungsergebnis<br>■ intuitive Bedienung<br>■ Windsichten mit Ionendusche<br>■ optische Anzeige der Sichterreinigung<br>■ kompakt und leise<br>■ geringer Energieverbrauch |
| Einsatzort | ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine<br>■ direkt auf Trockenbehälter | ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine<br>■ direkt auf Trockenbehälter | ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine<br>■ direkt auf Trockenbehälter<br>■ Wechseladapter | ■ direkt auf Verarbeitungsmaschine<br>■ direkt auf Trockenbehälter<br>■ Wechseladapter<br>■ als stationäre Entstaubungsanlage |

* abhängig von Material und gefordertem Entstaubungsgrad
Beispiel bezogen auf PMMA/PC

# Service

## Beratung und Angebotserstellung

Der erste Schritt für eine erfolgreiche und langjährige Zusammenarbeit beginnt für uns immer mit dem persönlichen Kontakt zum Kunden. Unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter beraten Sie gerne direkt vor Ort über die neuesten, technischen Entwicklungen von HELIOS sowie deren Einsatzmöglichkeiten.

In unserem hauseigenen Technikum realisieren wir aussagekräftige Materialtests und stellen Ihnen ein detailliertes Testprotokoll bereit. Wir zeigen Ihnen, welche Vorteile unsere Produkte bei der Erweiterung oder Modernisierung Ihres Maschinenparks ermöglichen und erstellen umgehend ein individuelles Angebot für Sie.

Kurze Lieferzeiten von 4 – 8 Wochen sind bei HELIOS die Regel.

## After Sales Service

Unsere Serviceabteilung steht Ihnen selbstverständlich während der gesamten Einsatzdauer mit einer kompetenten Beratung bei allen anstehenden Fragen zur Verfügung oder führt Reparaturen, Wartungen und Kalibrierungen, auf Wunsch auch vor Ort, durch.

## Inbetriebnahme

Nur wer seine Geräte und Maschinen genau kennt, kann diese optimal und effizient einsetzen. Aus diesem Grund gehören zu jedem HELIOS Produkt eine ausführliche Aufstell- und Betriebsanleitung um den ordnungsgemäßen Einsatz des Gerätes so einfach wie möglich zu gestalten. HELIO®Clean Entstauber werden „Plug&Play“-bereit geliefert.

## Ersatzteillieferung innerhalb 48h

Ein fehlendes Ersatzteil kann zum Stillstand der gesamten Anlage führen und so erhebliche finanzielle Schäden verursachen.

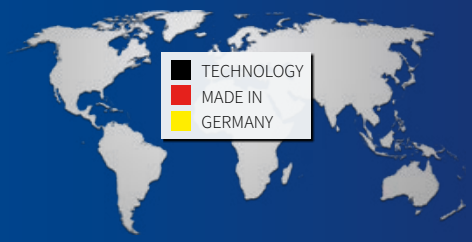
Wir verfügen in unserem Ersatzteillager über den Großteil aller nötigen Teile, die wir Ihnen in kürzester Zeit zur Verfügung stellen können.

## Testgeräte

Testgeräte sind für fast alle HELIOS Produkte, auf Basis eines Leihvertrages, erhältlich.

## weltweit im Einsatz

**Bereits mehr als 1000 Entstaubungssysteme wurden von HELIOS ausgeliefert**




## Schulung

Natürlich bieten wir auch eine gezielte Schulung direkt vor Ort oder in unserem Technikum an. Während der Schulung werden Ihre Mitarbeiter von unseren kompetenten Servicetechnikern eingewiesen und erfahren den konkreten Umgang mit der eingesetzten Technik. Durch das erlangte Fachwissen über unsere Produkte werden Bedienfehler deutlich verringert und mögliche Ausfälle in Ihrer Produktion vermieden.

Nutzen Sie daher unser Schulungsangebot und profitieren Sie von zusätzlichen Vorteilen.

- Erhöhung der Qualifikation Ihrer Mitarbeiter
- Effektiver Einsatz der Maschinen und Geräte
- Keine Stillstandszeiten durch Fehlbedienungen
- Nachschulung nach ca. 6 Monaten

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

## JETBOXX®

**Trockner-System**

Trockenlufttrockner für Kunststoffgranulat

## OKTOMAT®

**Entleer-System**

Entleerstationen für Oktabin und Big Bag

## HELIO®Clean

**Entstauber-System**

Entstaubungsgeräte für Granulat und Mahlgut

**HELIOS** GmbH
Gerätebau für Kunststofftechnik

Hechtseestraße 8
83022 Rosenheim
GERMANY

Tel +49 (0)8031 35418-0
Fax +49 (0)8031 35418-60

info@helios-systems.de
www.helios-systems.de

© HELIOS 2021 | Änderungen vorbehalten